

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES

**PRODUCTION INDUSTRIELLE
PROCESS
MAINTENANCE MCO et MRO**



Édition **Septembre 2021**

CONSTITUTION FRANÇAISE

charte environnement

articles 1 à 10



iBiotec®

S'ENGAGE CHAQUE JOUR
À RÉINVENTER L'ÉLÉMENTAIRE

Date de création 1970

Groupe TEC INVESTISSEMENTS

Production 17 900 m²

Recherche et développement 1 700 m²

Capacité de production 35 000 tonnes

Brevets 17

Visitez notre usine

sur **YouTube**

🔍 iBiotec



Site de Saint-Rémy de Provence

Bouches-du-Rhône (France)



**BILAN CARBONE
DES ACTIVITÉS DU SITE
12,21 kg Équivalent carbone**



Site de production certifié

ISO 9001/2015 - ISO 14001/2015 - ISO 45001/2018 - SMI

Écoute et satisfaction Client

Démarches engagées ISO 14040 Analyses des cycles de vie

ISO 26000 Responsabilité sociétale

La Recherche & le Développement : un atout majeur !

Notre équipe R&D, ingénieurs et techniciens réunit des spécialistes dans de nombreux domaines. Lubrification, tribologie, travail des métaux, démoulage, dégraissage, solvants alternatifs, nettoyage, détergence, anti-corrosion.

Concevoir implique une forte écoute de nos Clients et une définition parfaite de leurs besoins, mais aussi la coordination de l'ensemble de nos services, afin de répondre rapidement à leurs attentes.

Nos responsables régionaux, de formation technique, ayant une grande expérience des besoins de l'industrie, sont à proximité pour apporter des conseils permanents et des préconisations précises.



Prestations associées

Assistance à l'établissement de cahiers des charges
Analyses chimiques
Laboratoire d'essais
Assistance réglementaire
Formation technique
sont des services offerts quotidiennement à notre Clientèle.

iBiotec ayant plus de 50 ans d'expérience dans le développement de spécialités chimiques en private label pour le compte des plus grandes sociétés commerciales européennes, réalise des formules spécifiques et adaptées aux process de ses Clients.

Une production totalement maîtrisée !



Production pilotée par automate
2 unités de fabrication de 14 000 litres/heure
3 unités de fabrication de 10 000 litres/heure - 3 unités de fabrication de 6 000 litres/heure

Un conditionnement en aérosols intégré !



iBiotec est l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker. Brevet **904 0 1968.4**. Ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.



3 lignes de conditionnement entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/minute par machine.

iBiotec assure une maintenance prédictive de ses installations.

Un contrôle à 100 %



Conformément aux exigences et aux instructions particulières de nos Clients, iBiotec peut livrer chaque lot .

- . Avec un certificat de conformité.
- . Avec un certificat d'analyse.
- . Avec un procès-verbal d'analyse par un laboratoire extérieur accrédité COFRAC, BPL, ISO 17.025.
- . Avec un résultat spectrométrique IR (pour les produits dont la viscosité le permet).

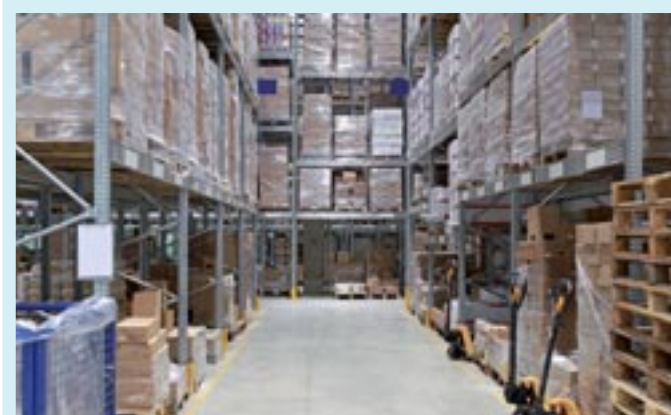
iBiotec assure la traçabilité sur 100 % des lots avec conservation des données sur 10 ans.

iBiotec contrôle systématiquement :
100 % des matières premières entrant sur le site de Saint-Rémy de Provence,
100 % des lots de fabrication,
100 % des lots conditionnés.

Une plateforme logistique pour des délais de livraison rapides !



Stockage des Neutralène® et des Bioclean®
pour des livraisons en vrac ou en containers GRV



8 000 m² d'entrepôts hors poussière et sécurisés.
La totalité de nos produits sont en stock. Notre
intégration totale en production et en conditionnement,
nous permet des remises sur stock, sans délai.

Impression des décors intégrée !



iBiotec réalise elle-même, sur le site de Saint-Rémy de Provence, l'impression des décors de ses emballages, par sérigraphie ou tampographie.

9 lignes d'impression nous permettent d'imprimer 4 000 000 d'unités.

Avec des mises en conformité réglementaires immédiates.

Des séries spéciales pour les réseaux de distributeurs spécialisés ou négociants techniques.

Des séries dans les langues étrangères de destination, pour pratiquement tous les pays.

SOMMAIRE

GRAISSES TECHNIQUES

Néolube GR 170	p. 9
Néoblue GRV 190	p. 10
Néolube GR 140	p. 11
Néolube GR 230	p. 12
Néolube AL 150	p. 13
Néolube AL 160	p. 14
Néolube ALSI 220	p. 15
Néolube AL 500	p. 16
Néolube PF 10 NLGI 2	
PF 10.00 NLGI 00	p. 17

PÂTES D'ASSEMBLAGE

Néolube METAL 900	p. 19
Néoblue METAL 1100	p. 20
Néolube METAL 1200	p. 21
Néolube CERAM 900	p. 22

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

Néolube F 350	p. 25
Airline AL 110	p. 26
Néolube SOL 4 PLUS	p. 27
Néolube T 20	p. 28
Néolube CT 20 AL	p. 29
Néolube OPEN GEAR	p. 30
Électrolub 770	p. 31

FLUIDES D'USINAGE

Éterna 3000	p. 33
Precistatic 200	p. 35
Néolube HC 2000	p. 36
Microchem 35	p. 37
Plastikol T2	p. 38

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

Neutralène ECO 60	p. 40
Neutralène BIO 1000	p. 41
Neutralène 1079	p. 42
Neutralène VG AL 1	p. 44
Neutralène HV1	p. 45
Neutralène V 200	p. 46
Biosane NF 100	p. 47

PROTECTION ANTI-CORROSION

Protect FL 100 - Protect FL 100 BLUE	p. 49
Protect CR 250	p. 50
Galvas ZN+	p. 51
Galvas ZN Métal	p. 52

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

DP 6	p. 54
DP 10	p. 55
DP 3 Mos ²	p. 56
IMPACT	p. 57

DÉMOULANTS

Démoplast 750	p. 60
Démoplast 780 HT	p. 61
Démoplast SIL 850	p. 62
Néolube SIL 2272	p. 63

DÉTERGENTS INDUSTRIELS

Déternet	p. 65
Bioclean SAFE	p. 66
Bioclean AL HP	p. 67
Bioclean AL HP Prêt à l'emploi	p. 68
Bioclean SL 200	p. 69
Bioclean MECA 300	p. 70
Bioclean C 350	p. 71
Bioclean 2005	p. 72
Bioclean VG 55	p. 73

SOUDAGE

AS 10	p. 76
AS 50	p. 77
AS 1200 NB	p. 78

SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

Défect 1000	p. 80
Neutralène SD	p. 81
Défect GEF 2000	p. 82

DÉCAPANTS

Décap strip VG	p. 84
Décap 5000	p. 85
Décap 1000	p. 86

NETTOYAGE ET PROPRETÉ

Bioclean HP	p. 88
Bioclean inox AL	p. 89
Neutralène Label Stripper	p. 90

PROTECTION ANTI-CHOCS

Protect PE 4748	p. 91
-----------------	-------

GRAISSES TECHNIQUES

Aérosols techniques

Graisses complexes

Graisses pour très fortes charges

Graisses grandes vitesses

Graisses pour très basses températures

Graisses hautes températures

Graisses lubrification longue durée

Graisses pour ambiances agressives

Graisses certifiées NSF pour IAA

Graisse codex

Graisse pour eau potable

Graisse spéciale élastomère

Graisse silicone

Graisse MoS²

Graisse Teflon®

Graisse marine

Graisse pour vide

Graisse pour radiation nucléaire

Graisse garantie sans HC, sans MOSH, sans MOAH

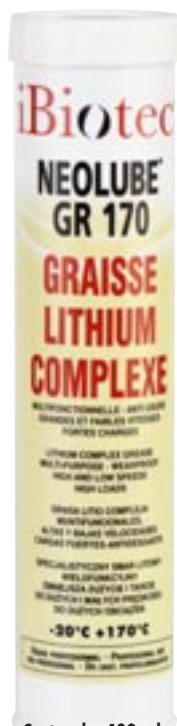
NÉOLUBE® GR 170

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE ADHÉSIVE MULTI-SERVICES MULTI-FONCTIONS

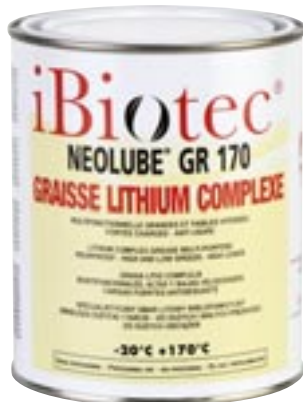
Extrême-pression, anti-usure, anti-corrosion
excellente tenue aux ambiances humides
graissage général en mécanique
et en maintenance

Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Cartouche 430 ml
Code Article
515002



Boîte de 1 L
Code Article
515003



Aérosol 650 ml
Code Article
514621



Consulter la fiche technique sur : www.graisseadhesive.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

-20 °C +187 °C
-20 °C +170 °C
-20 °C +180 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
2500 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression. Anti-usure

30 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60 135.
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur.

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse lithium complexe multi-fonctions à très hautes performances.
Graisse multi-services à base de polymères, pour une lubrification
longue durée.

Adhésive, résiste à la centrifugation.

Grande résistance aux effets de cisaillement et aux vibrations.

Excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à
la vapeur, aux ambiances salines.

DOMAINES D'UTILISATION

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles,
toroïdaux

Galets de came, avec axe, galets supports

Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées,
crémaillères

Joint de cardans

Rotules, articulations, paumelles

Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes,
sous fortes charges

Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur
composants mécaniques ouverts, difficiles d'accès ou en
mouvement, à géométries complexes nécessitant une pénétration
maximale.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après
décollement de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec
NEUTRALÈNE® V 200 en aérosol : www.degraisssantrapide.com

Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



NÉOLUBE® GRV 190



Cartouche 430 ml
Code Article
515004



Boîte de 1 L
Code Article
515005



Aérosol 650 ml
Code Article
514616



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

GRAISSE VERTE MARINE, EXTRÊME-PRESSION, ANTI-USURE, ANTI-CORROSION

Fortement adhésive, résiste à la centrifugation,
y compris sous fortes vitesses
Lubrification immergée, totale résistance
aux projections d'eau
Résiste aux effets de cisaillement,
aux vibrations et aux chocs répétés
Inflammable, réversible, ne durcit pas,
lubrification longue durée

Consulter la fiche technique sur : www.graisseverte.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Ne durcit pas, réversible, inflammable

-30 °C + 190 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

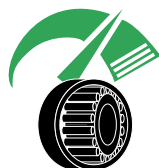
Test 4 billes
ASTM D 2266
ASTM D 2596

diamètre d'empreinte
charge de soudure

**0,60 mm
3150 daN**

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême-pression

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et très grandes vitesses
axiales ou linéaires

600 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion, anti-oxydation
Totale résistance au délavage par l'eau, l'eau salée, à la vapeur.
Lubrification immergée

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

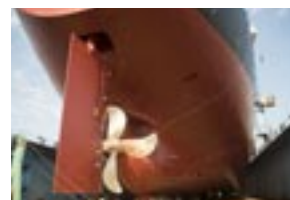
Graisse complexe lithium/polymère pour la lubrification de tous organes travaillant dans des conditions extrêmement sévères. Pénétration maximale formant un film polaire, anti-usure sur tous composants internes. Adhésive, résiste à la centrifugation. Totalement insoluble à l'eau, même en lubrification immergée, en présence de vapeur y compris surchauffante. Tenue exceptionnelle aux très fortes charges, en présence d'effets de cisaillement et de vibrations. Réversible, ne durcit pas, ne calcine pas, reprend sa structure et ses qualités en cas d'échauffement accidentel. Inflammable en service même en présence d'arcs électriques. Totale stabilité et résistance à l'oxydation, permet de réduire jusqu'à 5 fois les cadences de graissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Mines, carrières, transports, marine professionnelle
Transmissions mécaniques, roulements, galets, paliers, transmissions à rapport fixe.
Guidages linéaires. Convoyeurs, transporteurs à godets, excavatrices, sellettes de tracteurs.
Ascenseurs, chaînes de levage.
Lubrification de crémaillères à grand nombre de cycles de fonctionnement.
Lubrification de winches, de moulins à café, d'embases de moteurs HB, guides et rails de travel-lifts.

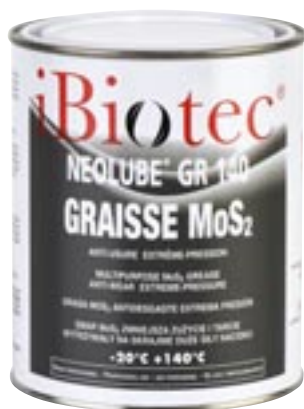
MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à lubrifier suivant leur dimension.





Cartouche 430 ml
Code Article
515223



Boîte de 1 L
Code Article
515222



NÉOLUBE® GR 140

GRAISSE LITHIUM À HAUTE TENEUR EN MoS₂

Extrême-pression, anti-usure,
anti-corrosion, anti-pitting, anti-fretting
Pour une lubrification de sécurité
de très longue durée
Diminution des cadences de graissage

DESCRIPTION

Graisse à haute teneur en MoS₂, adaptée à tous les problèmes généraux de graissage, en particulier de paliers lisses et de roulements.

Permet de résoudre aisément les problèmes d'usure et d'échauffement, tout en espaçant les cadences de graissage.

Les particules submicronisées de lubrifiant solide protègent efficacement les surfaces, lors de la rupture accidentelle du film lubrifiant, en régime hydrodynamique.

NÉOLUBE® GR 140 présente une remarquable stabilité ; elle ne durcit pas, est facilement pompable et est utilisable dans les systèmes automatiques de graissage centralisé.

Consulter la fiche technique sur : www.graissemos2.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>180 °C
-20 °C +140 °C
-20 °C +150 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,65 mm
3500 daN

Test TIMKEN ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-fretting, anti-pitting

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

500 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau, au délavage
par l'eau, à la vapeur

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DOMAINES D'UTILISATION

Mécanique générale, machines-outils, mécanique auto, travaux publics, mines, sidérurgie, matériel agricole.

Lubrification longue durée de tribocontacts hertziens, roulements à billes, à rouleaux, coniques, à aiguilles, pignons ouverts.

Tribocontacts surfaciques, paliers lisses, à rotules, cardans, tourillons, vis sans fin, guidages, glissières.





Cartouche 430 ml
Code Article
514996



Boîte de 1 L
Code Article
514686



NÉOLUBE® GR 230

GRAISSE LITHIUM COMPLEXE TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Spéciale hautes températures
et fortes charges, à la fois.
Extrême-pressure, anti-usure.
Tenue en température +250°C en pointe

Consulter la fiche technique sur : www.graissehauteperformance.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>300 °C
-20 °C +230 °C
-20 °C +250 °C



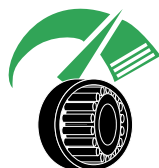
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,52 mm
3150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

200 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale résistance à l'eau, à de forts effets
de cisaillement, à des chocs répétés ou des
phénomènes vibratoires importants

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2

Facilement pompable, facilement distribuable, y compris en graissage automatique.

DESCRIPTION

Graisse hautes performances, particulièrement adaptée pour des utilisations prolongées à des températures élevées.

NEOLUBE® GR 230 à une adhésivité naturelle, elle résiste parfaitement à la centrifugation.

NEOLUBE® GR 230 est insoluble dans l'eau. Cette graisse est préconisée dans le cas de matériels fonctionnant dans des conditions extrêmement difficiles de charge ; elle résiste particulièrement sur tous mécanismes soumis à de forts effets de cisaillement, à des chocs répétés, ou des phénomènes vibratoires.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de transmissions de puissance, chaînes, roulements, galets, paliers soumis à de très hautes températures :
Fours de séchage pour peintures et plâtreries, placoplatres.
Ateliers de peinture industrielle époxy flash.
Fours de traitement thermique, de réaction, de pyrolyse.
Système de freinage, ralentisseurs.
Rameuses à textiles.
Lignes de fabrication de laine de verre.
Etirage de films.
Production de verres creux ou plats.
Fonderies, sidérurgie.



Lubrification d'entraînements de tapis de fours
Cuisson de polymères conducteurs
phénolques/argent à 220 °C en continu

NÉOLUBE[®] AL 150

GRAISSE CODEX ADHÉSIVE



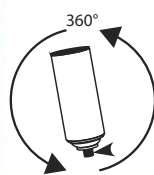
Cartouche 430 ml
Code Article
514999



Boîte de 1 L
Code Article
514696



Aérosol 650 ml
Code Article
514617



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 149180

Lubrifiant certifié NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Qualité codex pour industries pharmaceutiques
Translucide, inodore, sans saveur
Sans effets organoleptiques
Excellente résistance à l'eau et à la vapeur

DESCRIPTION

Gel inorganique, additivé anti-corrosion. Graisse filante possédant une excellente adhésivité utilisable sur composants mécaniques, à faible vitesse.

Compatible avec tous les métaux, les thermodurs, thermodurcissables, composites et élastomères.

DOMAINES D'UTILISATION

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateur, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeuses, outils de presses.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries, charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail, glaciers industriels, brasseries, eaux minérales, exploitations viticoles et vinicoles, expéditeurs de fruits et légumes.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de matériels dans des zones
de contact potentiel avec les aliments

Consulter la fiche technique sur : www.graissecodexnsf.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte,
ne coule pas

-20 °C +150 °C
-20 °C +160 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,8 mm
1600 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509

20 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m

150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Bonne résistance à l'eau, aux acides
et bases dilués

Cotation 0/1

CLASSE NLGI 2

GRAISSE BLANCHE À HAUTE TENEUR EN TÉFLON[®]



Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Forte filmabilité, extrême pression,
anti-usure, anti-corrosion
Excellente résistance aux projections
d'eau, à la vapeur
Lubrification longue durée
pour composants mécaniques
à grand nombre
de cycles de fonctionnement



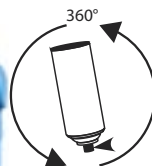
Cartouche 430 ml
Code Article
515001



Boîte de 1 L
Code Article
514695



Aérosol 650 ml
Code Article
514666



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



H1 - N° 149201

Consulter la fiche technique sur : www.graisseblanche.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe
Graisse infusible, sans point de goutte

-20 °C +160 °C
-20 °C +170 °C



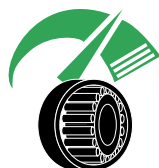
RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure

0,68 mm
2150 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure

35 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

150 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion, anti-oxydation
Excellente résistance, à l'eau,
au délavage par l'eau, à la vapeur

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

DESCRIPTION

Graisse propre, inodore, sans saveur, pour la lubrification de tous les organes ouverts en industries agroalimentaires ou propres. Haute teneur en lubrifiant solide à forte filmabilité. Spécialement développée pour la lubrification des composants mécaniques soumis à des phénomènes vibratoires, des effets de cisaillements importants. Lubrification de très longue durée. Présentation en aérosol pour une utilisation sur mécanismes ou organes en mouvement.

DOMAINES D'UTILISATION

Transmissions par roues dentées, engrènements droits, roues cylindriques, vis sans fin.
Transmissions d'informations, cames, poussoirs.
Guidages, colonnes, glissières.
Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier.
Pulvériser de 15 à 25 cm des organes à traiter, suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de guides en injection plastique





H1 - N° 152745

NÉOLUBE[®] ALSI 220

GRAISSE 100 % SILICONE



Lubrification des élastomères
Lubrifiant certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Agréée contact eau potable
Spéciale robinets et joints
Isolante diélectrique
très basse température

DESCRIPTION

Lubrifiant incolore, inodore, non tachant, possédant une totale innocuité et une inertie sensorielle.
Totalement insoluble dans l'eau, l'eau chaude, la vapeur, les ambiances marines.
Résiste aux projections ou à la distribution sous pression d'eau ou de vapeur.
Inerte en présence de produits chimiques dilués : acides, bases, huiles minérales ou végétales, éthanol, glycérol.
Excellente tenue thermique à hautes et très basses températures.
Parfaite résistance diélectrique. Graisse isolante.
Totalement compatible avec les élastomères, élastomères thermoplastiques TPE, plastiques hautes technologies, joints bi-matière.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de robinets et de vannes en cas de pollution inévitable ou permanente. Traitement contre les dépôts de calcaire.
Lubrification d'élastomères et de matières plastiques sur métal.
Compteurs, robinets à gaz, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements marine et de radionavigation.
Pompes à eau, pompes à membranes et à palettes.
Montage de joints radiaux, toriques, à lèvres, simples ou épaulés.
Montage de passages électriques, tirage de câbles.
Fixations de skis. Accastillage "eaux mortes".
Équipements de plongée, lubrification de 1^{er} étage, air ou Nitrox, phares, caissons étanches, zips de combinaisons.
Lubrification de robinetterie et de verres rodés en laboratoires.
Composants mécaniques en congélation ou surgélation.

MODE D'EMPLOI

NEOLUBE[®] ALSI 220 est présentée en tube, avec une canule de dépose de précision, afin de pouvoir remplir les gorges destinées à recevoir des joints d'étanchéité.
Utiliser sans excès sur des surfaces propres.
Ne pas utiliser en présence d'oxygène pur sous pression.



Tous les joints se dégradent dans le temps.
NEOLUBE[®] ALSI 220 résout les problèmes d'étanchéité à long terme, avec maintien dimensionnel et de dureté Shore.



Tube 100 ml
Code Article
515038



Boîte de 1 L
Code Article
514676



Aérosol 650 ml
Code Article
515500



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Consulter la fiche technique sur : www.graissesilicones.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

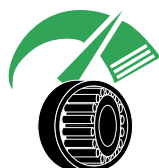
Température d'utilisation en continu **-50 °C +220 °C**



CONTACT EAU POTABLE

PV D'AGRÈMENT
ARRÊTÉ DGS/VS4 N°2000/32

N° 18 CLP NY 013



RÉSISTANCE À LA VITESSE

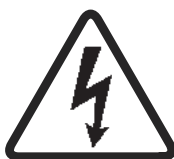
Facteur de rotation n.d.m
Convient pour très faibles vitesses linéaires
Lubrification statique ou montage **50 000 mm.min⁻¹**



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale résistance à l'eau, à Th dur, sous pression,
à la vapeur, à l'eau salée, aux saumures, aux acides
et bases faibles
Compatible Nitrox

Cotation 2



ISOLANTE - DIÉLECTRIQUE

Résistivité transversale à 25 °C
Rigidité diélectrique à 25 °C, à 100 hertz
Tension de claquage à 20 °C
NF EN 60. IEC 156

**1.1015 W/cm
2.8 KV cm-1
16 000 v**

CLASSE NLGI 2



Cartouche 430 ml
Code Article
517380



H1 - N° 162203



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



**GRAISSE EXTRÊME-PRESSION
ADDITIVÉE ANTI-OXYDATION
et ANTICORROSION
FORTES CHARGES
FAIBLES ET FORTES VITESSES
TRÈS BASSES TEMPÉRATURES
EXCELLENTE RÉSISTANCE À
L'EAU ET À LA VAPEUR**

DOMAINES D'UTILISATION

La graisse **NEOLUBE AL 500** a été développée pour répondre aux cas extrêmes de charge en domaines agroalimentaires, y compris en congélation ou surgélation.

Paliers, articulations.

Transmissions de puissance, chaînes à rouleaux, à pas longs, type API, à rivets creux, à mailles jointives, à palettes, transmissions à rapport fixe, engrenages.

Transmissions par roues dentées, engrenements droits, roues cylindriques, vis sans fin.

Transmissions d'informations, cames, poussoirs.

Guidages, colonnes, glissières.

Pompes, vannes, robinets à boisseaux ou à opercules.

Percolateurs, chauffe-eau, compteurs, matériels horodateurs, matériels de mesure, équipements de marine, de radionavigation, agitateurs, mélangeurs, broyeurs, presseurs, centrifugeuses, stérilisateurs, machines de conditionnement, matériels agricoles, emballeuses, encapsuleuses, fardeuses, outils de presses.

Toute lubrification propre sans risque de pollution.

Montage de joints.

Conserveries, boulangeries, pâtisseries, biscuiteries, confiseries,

Charcuteries, fromageries, abattoirs, aliments du bétail,

Glaciers industriels, brasseries, eaux minérales,

Exploitations viticoles et vinicoles,

Expéditeurs de fruits et légumes.

Consulter la fiche technique sur : www.graissealimentaire.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu **-40 °C +130 °C**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266
ASTM D 2596

diamètre d'empreinte
charge de soudure

**0,65 mm
3150 N**

Test TIMKEN
ASTM D 2509

Extrême pression, anti-usure

30 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m
Convient pour faibles et grandes vitesses
axiales ou linéaires

300 000 mm.min⁻¹

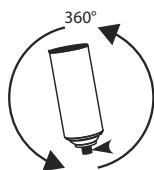


RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Anti-corrosion
Excellente résistance, à l'eau,
au délavage par l'eau, à la vapeur

Cotation 0

CLASSE NLGI 2



Aérosol 650 ml
Code Article
516178

Aérosol 650 ml
Code Article
516177

NÉOLUBE® PF 10 NLGI 2 PF 10.00 NLGI 00

GRAISSE PERFLUORÉE POUR LUBRIFICATION, CONDITIONS EXTRÊMES

Très hautes et très basses températures,
très fortes charges
Ambiances agressives
Totale résistance à tous les solvants
Compatible tous gaz, y compris oxygène
Graisse pour lubrification sous vide
Lubrification à vie
Lubrification de sécurité maximum

Consulter la fiche technique sur : www.graisseperfluoree.com



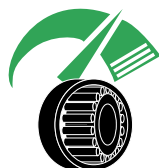
RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu -25 °C +250 °C
Température d'utilisation en pointe -25 °C +260 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure 0,52 mm
800 daN
Test TIMKEN 50 lbs
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d_m 100 000 mm.min⁻¹
Convient pour faibles vitesses
axiales ou linéaires



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135
Totale insoluble dans l'eau, la vapeur,
y compris sous pression, dans les solvants
organiques y compris chlorés, acides forts
y compris acide nitrique, bases fortes, bains
de sels fondus, agents et produits chimiques.
Compatible oxygène liquide ou gazeux jusqu'à
123 bars suivant EN ISO 11114-3.
Totale résistance à la totalité des gaz.
Résistance aux radiations nucléaires jusqu'à 70 Gy.

Cotation 0-1

DESCRIPTION

Possède une très faible volatilité en service.
Graisse perfluorée à très hautes performances offrant de nombreux avantages. Utilisable à de très hautes températures, totalement résistante à l'oxydation, insensible et inaltérée par la plupart des solvants, produits chimiques, acides et bases, eau, eau salée, vapeur, y compris sous pression.
Anti-corrosion, anti-usure. Totalement résistante aux effets de cisaillement et de choc.
Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères.
Utilisable sous flux d'oxygène liquide ou gazeux, jusqu'à 123 bars, et inerte vis-à-vis de tous les gaz.
Graisse spécifique pour lubrification à vie.

DOMAINES D'UTILISATION

Ejecteurs en plasturgie, tiroirs, colonnes.
Production et distribution de gaz.
Montage et lubrification en industries électromécaniques et en électroménager. Lubrification de matériels de mesure et de précision dans le domaine spatial et aéronautique.
Compresseurs, matériels électro-pneumatiques, pneumatiques.
Industries chimiques. Lubrification sous radiations nucléaires.
Lubrification de centres d'usinage, centres à copier, colonnes à billes.
Électronique, équipements médicaux, paramédicaux et pharmaceutiques.



Lubrification de matériels pour vide



Lubrification de sécurité pour éjecteurs en injection plastique

PÂTES D'ASSEMBLAGE

Aérosols techniques

Graisses très hautes températures

Graisse aluminium

Graisse cuivre

Graisse nickel

Pâtes de montage

Pâtes de démontage

Graisse électro-conductrice

Graisses pour reformage de filets

Graisses métalliques anti-pitting

Graisses anti-soudure

Graisse antigrippante composite au Nitrure de Bore



Boîte de 1 L
Code Article
515090

Aérosol 650 ml
Code Article
514670

Consulter la fiche technique sur : www.patealuminium.com

NÉOLUBE[®] METAL 900

PÂTE ANTIGRIPPANTE ALUMINIUM

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Permet de résoudre les problèmes de pitting
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et assemblages ayant été soumis à de hautes températures, ou en milieu agressif. Utilisable et efficace en couches minces. Excellente filmabilité en dynamique. Permet un traitement de surface en statique, à vie. Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite. Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Efficace en présence de phénomènes vibratoires. Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages vissés, y compris avec destruction de la géométrie des filets. Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques. Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes. Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz. Éjecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant poteyage). Démoulage de zamak. Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours. Pincettes à lingots. Crapeautines de boggie. Étriers de freins. Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Montage et lubrification
d'étriers de freins



Lubrification d'éjecteurs en fonderie sous pression aluminium



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

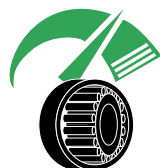
>250 °C
-20 °C +900 °C
-20 °C +1000 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266 diamètre d'empreinte
ASTM D 2596 charge de soudure
Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

0,60 mm
4000 daN
40 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n.d.m.

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 N/m
85 N/m
100 N/m

PÂTE ANTIGRIPPANTE À TRÈS HAUTE TENEUR EN CUIVRE

Graisse pour très hautes températures
Assemblage, montage, démontage
Graisse cuivre électro-conductrice
Anti-corrosion, résiste aux ambiances acides
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80



Cartouche 430 ml
Code Article
514953



Boîte de 1 L
Code Article
514250



Aérosol 650 ml
Code Article
515006



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Consulter la fiche technique sur : www.patecuivre.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

>250 °C
-30 °C +1100 °C
-30 °C +1100 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266
ASTM D 2596

diamètre d'empreinte
charge de soudure

0,50 mm
4850 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509
Extrême pression, anti-usure, anti-corrosion

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation $n.d_m$

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 0

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 N/m
85 N/m
95 N/m

DESCRIPTION

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à de très hautes températures et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillement. Efficace en statique et en présence de phénomènes vibratoires. Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant anti-corrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox. Contacts électriques BT, MT, HT.

Pantographes.

Assemblages vissés soumis à de très hautes températures. Goujons.

Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.

Paliers lisses de cintreuses à chaud.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Éjecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser.

Charnières de fours. Pinces à lingots.

Lubrification de câbles sous tension.

Mâchoires de machines de soudage par point.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



La maintenance préventive est toujours préférable
à la maintenance curative

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Boîte de 1 L
Code Article
515025



Aérosol 650 ml
Code Article
514620



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

NÉOLUBE[®] METAL 1200

PÂTE ANTIGRIPPANTE NICKEL

Graisse pour températures extrêmes
Assemblage, montage, démontage
Lubrification statique de composants
soumis à de fortes vibrations
Lubrification dynamique de mouvements lents
Répond aux spécifications
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80

Consulter la fiche technique sur : www.patenickel.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Très haut point de fusion
Température d'utilisation en continu
Température d'utilisation en pointe

190 °C
-20 °C +1200 °C
-20 °C +1300 °C



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test 4 billes
ASTM D 2266
ASTM D 2596

diamètre d'empreinte
charge de soudure

0,50 mm
4800 daN

Test TIMKEN
ASTM D 2509

Extrême pression, anti-usure

45 lbs



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Facteur de rotation n_{dm}

80 000 mm.min⁻¹



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

EMCOR TEST NF T 60.135

Cotation 1

CLASSE NLGI 2

PERFORMANCES MIL A 907 E 80

Couple de serrage à 20 °C
Couple de desserrage à 450 °C
Couple de desserrage à 750 °C

80 N/m
90 N/m
100 N/m

DESCRIPTION

Pâte antigrippante au nickel à très hautes performances. L'interaction du nickel et des autres charges permet d'éviter les phénomènes de couples catalytiques entre les contacts Fe/Cu, ou comme on peut le constater avec des anti-seizes au cuivre dans les contacts Fe/Fe. Ce produit peut donc être utilisé sans risque sur tous les ferreux, y compris sur le chrome. Produit garanti sans sels métalliques, sans métalloïdes, sans nitrite. Efficace en dynamique, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Permet d'obtenir des résultats à de très hautes températures, jusqu'à 1200 °C dans les cas limites de protection. Répond aux spécifications MIL A 907 E/D, ST7411A et SECLF 216. N'utiliser sur roulements et galets en service qu'avec un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

Sidérurgie, fonderies, forges.

La graisse NEOLUBE METAL 1200 est utilisée pour les mêmes applications que les graisses METAL 900 aluminium et METAL 1100 cuivre afin de résoudre les problèmes d'oxydation de surface en cas de couples catalytiques, et de phénomènes de pitting.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.



Lubrification de trains à brame



Boîte de 1 kg
Code Article
516182



Aérosol 650 ml
Code Article
516335



NÉOLUBE[®] CERAM 900

**PÂTE CÉRAMIQUE
HAUTE TEMPÉRATURE
AU NITRURE DE BORE**

**LUBRIFIANT COMPOSITE
À HAUTE TENEUR
EN LUBRIFIANTS SOLIDES**

Technologie Céramique technique (Si_3N_4)

Nitride de bore nano (Hex.NB)

Disulfure de Tungstène (WS_2)

Graisse blanche pour lubrification
dynamique à hautes températures

Lubrifiant propre anti-soudure pour le montage
et le démontage, sans effet
de couple électrolytique
Sans charge métallique

Consulter la fiche technique sur : www.pateblancheceramique.com

**HAUTE TENEUR EN PARTICULES SUBMICRONISÉES
DE CÉRAMIQUE TECHNIQUE ET DE LUBRIFIANTS SOLIDES
44 %**

**DIMINUTION DU COEFFICIENT DE FROTTEMENT OPTIMUM
TRÈS FORT POUVOIR ANTI-SOUDURE
FORTE FILMABILITÉ**

**ANTI-OXYDATION
ANTI-FRETTING
ANTI-PITTING**

**PERMET DE SUPPRIMER LES PROBLÈMES DE COUPLES
CATALYTIQUES SUR LES CONTACTS FERREUX/ NON FERREUX**

CONDUCTIVITÉS THERMIQUE ET ÉLECTRIQUE FAIBLES

ININFLAMMABLE EN SERVICE

**AMÉLIORATION DE LA PROPRIÉTÉ EN MAINTENANCE
INDUSTRIELLE ET ENVIRONNEMENT MACHINE**

**-25°C +900°C
EN AMBIANCES OXYDANTES
-25°C +1200°C
EN AMBIANCES NEUTRES**



CERAM 900 possède une très grande résistance aux
chaleurs extrêmes limitée au point de ductilité (malléabi-
lité) des métaux, y compris l'inox



DESCRIPTION

Facilite le montage, permet le démontage de composants et
assemblages, ayant été soumis à hautes températures, ou en milieux
agressifs. Utilisable et efficace en couches minces.
Excellente filmabilité en dynamique.
Produit garanti sans sel métallique, sans métalloïdes, sans nitrite.
Lubrifiant et anticorrosion à haute température.
Efficace, en statique, et en présence de phénomènes vibratoires.
Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents,
sans un apport fréquent de lubrifiant.

DOMAINES D'UTILISATION

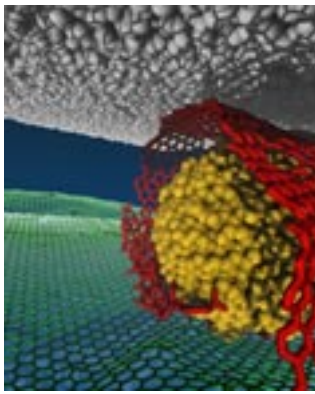
Injection plastique, guides, colonnes de moules.
Groupes d'injection hautes températures 400°C.
Montage inox sur inox.
Mandrins de serrage.
Assemblage, montage de matériels électro-ménagers, fours, gaz.
Système de freinage ABS (garanti sans métal).
Assemblages vissés y compris avec destruction de la géométrie des
filets.
Raccords vapeur. Presse-étoupes. Garnitures mécaniques.
Imprégnation de tresses d'étanchéité. Joints toriques.
Paliers lisses de cintreuses à chaud. Vannes surchauffantes.
Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.
Ejecteurs de fonderie. Extrusion d'aluminium (démarrage avant
poteyage). Démoulage de zamak.
Fermetures de moules à vulcaniser. Charnières de fours.

MODE D'EMPLOI

Appliquer en couches minces sur surfaces propres. Dégraisser
préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec
Neutralène[®] V 200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la
dimension de ceux-ci.

Tour 101 Taipei 509.2 m

Montage des plaques de serrage, des nappes de câbles de
l'amortisseur harmonique (boule de 660 tonnes) permettant
d'absorber et de réduire les mouvements de la tour de 30 à 40%
en cas de typhons ou de tremblements de terre.



NEAR ZERO-QUANTUM FRICTION

Associer plusieurs matériaux non miscibles entre eux, pour en obtenir une résultante ayant des propriétés que les composants seuls n'ont pas, c'est réaliser un composite.

Les matériaux composites existent depuis de nombreuses années. Béton armé en 1848, fibre de verre polyester liquide en 1950.

Aujourd'hui ils sont plus connus lorsqu'ils sont réalisés avec des matrices époxydes, polyesters ou polyuréthanes, mais ils existent également avec des matrices métalliques. Le groupe SAFRAN avec ses 16 000 brevets au rythme de 450 dépôts par an, a déposé un brevet d'invention mettant en œuvre du phosphore, du nickel et du talc (connu depuis l'antiquité) pour de la visserie aéronautique ; un autre pour un revêtement Ni-Ag-MoS₂, résistant à l'hydrogène liquide à -253°C.

Si en mécanique des fluides on recherche avant tout des coefficients de résistance à l'eau ou à l'air les plus faibles possibles, en tribologie les formulateurs recherchent des lubrifiants ayant des coefficients de frottement les plus proches possible de 0, quels que soient les substrats en présence, les vitesses, les charges, les températures ou les ambiances.

Les lubrifiants solides interviennent, mais individuellement aucun d'entre eux n'a les performances nécessaires pour résoudre tous les cas de figure. La structure, l'adsorption (leur affinité avec les surfaces), les propriétés physico-chimiques jouent un rôle essentiel mais non déterminant.

Quelques exemples :

Nitrure de bore

Poly cristallin et cubique (CBN). Il est connu avec le diamant, comme super abrasif dans la fabrication de meules pour la rectification. De forme hexagonale (Hex.BN), c'est un lubrifiant solide. Il possède un coefficient de frottement statique ou cinétique moyen, à partir de 0,4.

Dans les 2 cas le Nitrure de Bore a une très bonne tenue à la température ; 900°C en ambiances oxydantes, 1200°C en ambiances neutres.

MoS₂

Ayant une affinité remarquable pour les métaux, il a connu un essor fulgurant dans les années 1960. De forme lamellaire, un coefficient de frottement initial de 0.04 10 fois inférieur au Hex.NB, une tenue à la température de -180°C à +450°C à l'air, il se dégrade en présence de chlore, de bases ou d'oxydants, et peut corroder les surfaces.

PTFE

Il a un coefficient de frottement très moyen de 0,2, une inertie chimique exceptionnelle, mais sa tenue aux températures élevées est peu performante. A partir de 260°C il dégage de l'hydrogène fluorhydrique, ce qui limite son utilisation à des températures moyennes.

Pour mémoire, le graphite à un COF initial de 0,1, le fluorure de graphite (Cfxn) de 0,1 et le bisulfure de Tungstène (WS₂) de 0,03.

La diminution du coefficient de frottement, de l'usure, de l'énergie, sont des quêtes permanentes.

De nouveaux lubrifiants solides tels que les fullerènes C60, C540, les NDP, Graphène nano scroll ou DLC (Diamond Like Carbon avec un COF de 0,001), font l'objet d'importantes recherches d'applications, dans les domaines HI-TECH.

Le marathon SHELL détient le record de 1017 km pour 1L d'équivalent carburant ; la diminution du coefficient de frottement en est un maillon. Cette initiative, a fait et fait toujours avancer la recherche ; il faut féliciter les très nombreux professeurs et étudiants qui y participent. Les obscurantistes diront que ces avancées ne sont pas commercialisables, mais faut-il rappeler que les innombrables inventions d'Eric TABARLY, font aujourd'hui, du reste, partie de notre quotidien.

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES

Aérosols techniques

Huile contact alimentaire pour IAA

Huile codex pour industrie pharmaceutique

Huile sans odeur pour lubrification d'air

Huiles de précision pour transmissions d'informations

Huiles extrême pression anti-usure, pour transmissions de puissance

Lubrifiant pour câbles

Lubrifiants pour chaînes

Lubrifiants pour très hautes vitesses

Huile lubrifiante dissolvante du sucre, pour IAA

Enduit bitumineux pour levage et TP

Lubrifiant pour tirage de câbles électrique

HUILES LUBRIFIANTES SPÉCIFIQUES



Bidon 20 L
Code Article
515374

Aérosol 650 ml
Code Article
514622

Consulter la fiche technique sur : www.huileblanchensf.com

-20°C +200°C

DESCRIPTION

Fluide pour opérations de lubrification de mécanismes de précision faiblement chargés, et à faibles vitesses mais à grand nombre de cycles. Ne tache pas, est sans odeur, sans goût. Totale inertie chimique et biologique. Anti-oxydant, ne siccative pas, ne rancit pas. Totale résistance à l'eau. Apolaire et hydrophobe. Isolant électrique. Opérations de montage, de lubrification, de démoulage, d'extrusion. Anti-adhérent.

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Lubrification de sertisseuses et de convoyeurs par suspension de bouteilles PET en IAA

NÉOLUBE® F 350

HUILE BLANCHE LUBRIFIANTE DE PRÉCISION



Certifiée NSF H1
pour industries agroalimentaires (IAA)
Lubrifiant codex pour industries
pharmaceutiques
Incolore, inodore, sans saveur,
sans effets organoleptiques
Industries textiles, de l'emballage,
cosmétologiques (skin and care,
health and beauty)
Lubrification de transmissions
d'informations et de puissance.
Compatible tous métaux
thermodurs, thermoplastiques, élastomères

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de métiers SULZER, ensimage de fils à coudre, lubrification de canettes, bobineuses, guides-fils.
Montage de joints O-ring, joints dynamiques ou statiques.
Montage de joints de boîtes à eau.
Lubrification des élastomères et des caoutchoucs.
Démoulage d'alliages légers.
Montage d'élastomères sur âmes métalliques.
Glissement de pneumatiques sur convoyeurs.
Lubrification interne de câbles, d'élingues, textiles, thermoplastiques.
Lubrification de cordages Nylon.
Lubrification de mécanismes télescopiques.
Lubrification de cames et poussoirs en industries horlogères.
Lubrification de matériels photographiques, reprographie, bureautique.
Découpage et estampage de pièces de précision, faibles épaisseurs.
Lubrification de colliers de serrage, d'axes rivetés, d'assemblages filetés, visserie, axes, tringlerie, guides de jalousies, volets roulants.
Serrures, gonds, charnières.
Lubrification d'instruments chirurgicaux, équipements hospitaliers.
Démoulage de poudres comprimées.
Fabrication de médicaments, encapsulage.
Démoulage d'aliments, de biscottes.
Lubrification de mécanismes de précision, matériel électroménager.
Traitement de filtres à air.
Protection de cosses, de contacts basse tension.
Lubrification de compteurs, interrupteurs, relais.
Lubrification de poulies, de réas, de fermetures Éclair.
Lubrification de roulements à billes (ne pouvant être graissés), de disjoncteurs, sur transformateurs de puissance HT.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut. Pulvériser de 15 à 25 cm des surfaces à traiter en fonction de leurs dimensions. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Bidon 1 L
Code Article
515555



AIRLINE AL 110 LUBRIFIANT POUR AIR COMPRIMÉ

Huile pour circuits d'air
sans effets organoleptiques
Inodore, sans saveur
Certifiée NSF H1 pour IAA
Industries agroalimentaires
Huile codex pour industries
pharmaceutiques, cosmétiques
Additivée anti-brouillard
Evite le grippage et le gommage

DESCRIPTION

Lubrifiant pour distributeurs et pompes volumétriques de circuits d'air comprimé
Lubrifiant pour outils pneumatiques
Totalement inodore, sans transfert d'odeur possible
Améliore le rendement
Evite le grippage et le gommage des matériels
Viscosité adaptée
Pas de risque de brouillard ou de brume d'huile

AIRLINE AL 110 est également utilisé pour le huilage des blocs de plongée, après vérification réglementaire



Lubrifiant CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition
US Pharmacopoeia British Pharmacopoeia BP 2001
Règlement CEE 2011/10/CE Pour une utilisation en domaines
médical, pharmaceutique et cosmétologique



Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantaircomprime.com

NÉOLUBE[®] SOL 4 PLUS

HUILE DISSOLVANTE DU SUCRE



H1 - N° 164261



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



Bidon 20 L
Code Article
515675

Lubrifiante, nettoyante, anti-adhérente
Pour traitement préventif et curatif

DOMAINES D'UTILISATION

Raffineries et conditionnement du sucre,essoreuses, centrifugeuses, convoyeurs à tapis ou à chaînes, roulements, machines d'emballage, stick packs, flow packs, twist wrappers, ensacheuses. Coniseries industrielles ou artisanales, pâtisseries, chocolats, boissons sucrées, sirops, fabrication de nougats, de macarons, sucettes, chewing-gums, chocolats, traitement des moules, enduiseuses, machines de dépose et convoyeurs, trancheuses, guillottes, ensacheuses, machines de scellement. Echelles multi-écrans.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur ou dilué dans de l'eau, suivant l'état d'importance des dépôts.

Appliquer au chiffon, au pinceau, avec une éponge, ou pulvériser sur les surfaces à traiter avec un pulvérisateur.

Consulter la fiche technique sur : www.huiledissolvantesucre.com

**DISSOUT LES CRISTAUX DE SUCRE,
LES RÉSIDUS DE BONBONS ET L'AMIDON**



PERMET D'ÉVITER LES ARRÊTS DE PRODUCTION

GARANTIT DES POIDS CONSTANTS

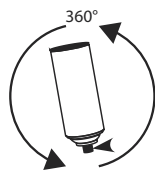
**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Nettoyage des buses de conditionnement de crème glacée
pour une garantie de poids constants



Cylindres de concassage de cannes à sucre



Aérosol 650 ml
Code Article
516169



Bidon 20 L
Code Article
515792

Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantchaines.com

LUBRIFIANT ADHÉSIF, SPÉCIAL CHÂÎNES DE TRANSMISSIONS

Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts

Extrême pression, anti-usure

Résiste à la centrifugation

Hydrofuge, totale résistance à l'eau

**GARANTI SANS HFC, GAZ FLUORÉS
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration. Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de givrage ou de projection en service.

Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité. Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotec NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles. Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin. Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.

Lubrifiant chaîne de moto en compétition.



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

**-30 °C + 140 °C
12 N.cm**



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

**0,67 mm
3500 daN**

Test SRV ASTM D 5707

0,14



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.5 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**< 1 %
de masse**



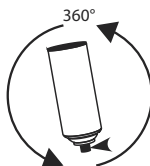
24 H du Mans MOTO 2018
FIM EWC Équipe BMW LRP
Endurance World Championship
Lubrification de la chaîne avec Néolube T 20
120 maillons – 1 m20 – Vitesse axiale 14 000 trs/min



Aérosol 650 ml
Code Article
516116



H1 - N° 155270



NÉOLUBE[®] CT 20 AL

LUBRIFIANT PÉNÉTRANT ADHÉSIF CONTACT ALIMENTAIRE



Faibles ou très grandes vitesses,
organes ouverts
Extrême pression, anti-usure
Résiste à la centrifugation
Hydrofuge, totale résistance à l'eau
et à la vapeur

Consulter la fiche technique sur : www.lubrifiantchaînealimentaire.com



RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Température d'utilisation en continu
Couple de démarrage à froid à -20 °C
ASTM D 1478-63

-30 °C +140 °C
10 N.cm



RÉSISTANCE À LA CHARGE

Test SHELL 4 Billes ISO 20.623
diamètre d'empreinte
Indice de charge de soudure

0,70 mm
3500 daN

Test SRV ASTM D 5707

0,13



RÉSISTANCE À LA VITESSE

Chaînes à faibles ou très grandes vitesses

0.45 m.sec



RÉSISTANCE AUX AMBIANCES

Résistance au délavage par l'eau à 80 °C
ASTM D 1264
Lubrification en présence d'humidité, de projection d'eau, d'atmosphères corrosives, d'acides et de bases faibles
Ambiances poussiéreuses, abrasives

**inf. à 1 %
de masse**



DESCRIPTION

Lubrifiant moussant, à très haut index de viscosité, possédant de remarquables propriétés d'adhérence et de pénétration.

Particulièrement recommandé pour la lubrification de tous types de chaînes : à rouleaux, à pas longs, sans rouleaux type API, à rivets creux, à mailles jointives et, en général, de tous mécanismes ouverts, à mouvements lents ou rapides.

La formulation de ce produit lui confère la propriété de pénétrer jusqu'aux surfaces travaillantes, difficilement accessibles, et d'en réduire l'usure.

Résiste parfaitement à l'eau, à l'eau salée, à l'eau chaude, à la vapeur, tout en assurant une bonne protection anticorrosion.

Produit non soumis aux effets de gouttage ou de projection en service.

Grande neutralité et excellente inertie chimique. Grande stabilité.

Permet de réduire les bruits de fonctionnement des transmissions par chaînes à rouleaux, facilite leur montage.

Permet de régulariser la marche des transmissions par chaînes dentées, réduit les vibrations.

Pour obtenir les meilleures performances possibles, un lubrifiant chaîne doit être appliqué sur des surfaces propres, nettoyées et dégraissées. Utiliser iBiotech NEUTRALENE V 200 en aérosol, qui cumule un fort pouvoir nettoyant et dégraissant ainsi qu'une action mécanique optimum.

DOMAINES D'UTILISATION

Lubrification de chaînes de transmission, de manutention, de levage. Chaînes agricoles.

Lubrification de mécanismes ouverts, roues dentées, engrenages, pignons, vis sans fin.

Composants mécaniques soumis à des projections d'eau.



Aérosol 650 ml
Code Article
516175

Consulter la fiche technique sur : www.opengearlubricant.com

NÉOLUBE® OPEN GEAR

**ENDUIT BITUMINEUX,
FORTEMENT ADHÉSIF**

Lubrifiant spécial câbles métalliques
Chaînes de manutention et de levage
Engrenages ouverts
Extrême pression, anti-usure
Totale résistance à l'eau
Lubrification immergée

**GARANTI SANS HFC, GAZ FLUORÉS
À EFFET DE SERRE
DIRECTIVE F GAZ 517.2014**

DESCRIPTION

Fluide complexe très fortement adhésif, pénétrant, pour la lubrification de transmissions de puissance soumises à des phénomènes vibratoires.

Lubrification externe et interne de câbles, âmes et torons.

Protège contre la corrosion.

Est insensible aux ambiances poussiéreuses, aux projections d'eau.

Est utilisable en ambiance marine.

Fortement chargé en lubrifiants solides, additifs anti-usure et anti-corrosion ; assure une lubrification optimale dans les cas limites.

DOMAINES D'UTILISATION

Matériels de travaux publics et portuaires, chaînes, câbles, couronnes d'orientation, cabestans, poupées.

Barrages, retenues d'eau, sas, écluses, lubrification de chaînes de levage, treuils, machineries.

Production hydroélectrique.

Cimenteries, extraction de minerais, de charbon, de houille.

Convoyeurs à bandes, à godets.

Sidérurgie, transporteurs.

Matériels de manutention, ponts roulants, trains d'engrenage, sellettes.

Pré-imprégnation et tissage de câbles.

Montage et lubrification de chaînes à rouleaux, à rivets creux, API.

Matériels forains.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de bas en haut, jusqu'à décollement de la bille. Pulvériser de 15 à 20 cm des surfaces à traiter.



Câbles de traction, ascenseurs, monte-charges, sas, écluses



Tous les câbles, qu'ils soient destinés au tirage, au levage, à l'extraction, à la traction, y compris au transport des personnes, sont soumis à de nombreuses contraintes et de nombreux microcontacts surfaciques. Etirement du métal, phénomènes vibratoires, oscillations, torsions, frottements et chocs.



En multipliant le nombre de torons, on diminue les surfaces de contact avec les poulies ou les tambours. Les câbles anti-giratoires limitent les problèmes de torsion.



Une lubrification interne peut être assurée par le fabricant. Contrairement aux idées reçues, les lubrifiants internes sont la plupart du temps compatibles avec les lubrifiants externes.



NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-usure, afin de réduire fortement l'usure des câbles, mais aussi des gorges des poulies, qui sont à l'origine de défauts d'enroulement ; quelle que soit la sévérité de leurs rayons de courbure et la fatigue générée.

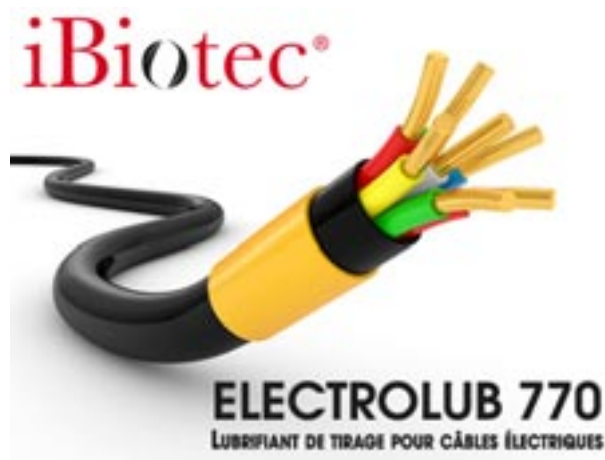
NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement extrême pression et diminue les risques de déformation, lors de chargements brusques du câble. Il contient des lubrifiants solides submicronisés, afin de garantir par adsorption une lubrification de sécurité sur toutes les surfaces des torons et des fils.

NEOLUBE® OPEN GEAR est fortement additivé anti-corrosion pour répondre aux cas extrêmes de sévérité d'ambiances extérieures : froid, humidité, projections d'eau, ambiances salines, immersions intermittentes ou permanentes. Assure une protection anti-corrosion de longue durée pour le stockage des câbles, hors abri.



Bidon de 1 L
Code Article
515944

Consulter la fiche technique sur :
www.lubtiragecables.com



ÉLECTROLUB 770

LUBRIFIANT POUR TIRAGE DE CÂBLES ÉLECTRIQUES

Dans tous conduits souples, rigides, cintrables
Convient pour toutes classes de températures

ÉVITE LES RUPTURES DES RACCORDEMENTS
FILS/AIGUILLES

DES AIGUILLES, FACILITE LE GLISSEMENT,
SANS FORCER

DESCRIPTION

ELECTROLUB 770 est un compound complexe spécifiquement développé pour le tirage de câbles et fils électriques sous gaines et conduits.

Sa formule a été étudiée pour permettre des tirages sur de grandes longueurs, sur des cheminements avec des courbes à faibles rayons et pour tous diamètres.

ELECTROLUB 770 est stable, inerte vis-à-vis des matières plastiques, des élastomères, donc des conduits et des isolants.

ELECTROLUB 770 est d'un emploi extrêmement facile, il se dépose à l'entrée du conduit grâce à la canule qui équipe spécialement le bidon.

Ses qualités de diminution de frottement ne sont pas altérées par la présence d'humidité ou d'eau.

D'autre part, ELECTROLUB 770 est utilisable en extérieur jusqu'à - 20 °C, sans perte de performance.

Utilisable en ambiances humides ou dans des canalisations inondées.

Coefficient de glissement optimum

Pour tous Fourreaux, Gaines ICTA, ICA, ICTL

Tubes IRL

Totale Neutralité suivant ASTM 4289.83, vis-à-vis des élastomères constituant les isolants ou les fourreaux

PE, EPR, Hypalon, PE chlorosulfonés, PER, PVC,

Caoutchoucs Silicones, Polyoléfines, PVA, LDPE

Conforme aux spécifications ICC P1210/D10 Insulated Conductor Committee IEEE 2015

Convient pour toutes classes de températures des fils, câbles et conduits

Utilisable sur anciens réseaux y compris avec coudes ou légèrement écrasés.

FACILITE D'UTILISATION + POLYVALENCE + PERFORMANCES
= GAIN DE TEMPS



FLUIDES D'USINAGE

Aérosols techniques

Huiles entières

Fluides de perçage, de taraudage, de filetage

Huiles de coupe spécifiques pour alliages extra-durs

Huiles de coupe pour alliages légers

Fluide pour micro-lubrification

Fluide pour magnésium

Fluides biodégradables d'origine végétale

Huiles de coupe sans chlore et sans soufre

Huiles de coupe solubles

Émulsions, pseudo-solutions, solutions vraies

Fluides multi-usinages, multi-métaux

Huiles solubles par nanolubrification

Huile soluble sans bactéricide

Les produits figurant ci-après au catalogue sont non exhaustifs. Depuis 1970, iBiotec formule, fabrique et commercialise une gamme complète de lubrifiants techniques spécifiques pour l'enlèvement des copeaux.



ÉTERNA® 3000

**HUILE DE COUPE SOLUBLE
POUR MULTI-USINAGES
PAR NANOLUBRIFICATION
TOUS MÉTAUX
SANS BACTÉRICIDE**



UTILISATIONS PRINCIPALES

Rectification, Tournage
Décolletage, Alésage
Fraisage, Perçage
Rodage, Sciage
Taillage, Filetage
Taraudage, Affûtage
Polissage

MÉTAUX USINABLES

Aciers, Inox, Inconel, Monel,
Aluminium et ses alliages,
Cuivre et ses alliages,
CFRP y compris sandwichs, GFRP.

Ne pas utiliser

sur alliages aluminium/silicium 40 000
sans plaquette diamant CVD, PCD, MCD
(ISO 22180/2019)

**Utilisable pour tous
types d'usinage**

**Augmentation de la durée
de vie des outils**

**Diminution
de la consommation de
fluide de coupe**

**Amélioration des
états de surface**

**Totale protection
des pièces usinées**

**Suppression des opérations de
dégraissage**

=

**Diminution des coûts
de fabrication**

**Espacement des
vidanges amélioré**

**Régénération possible
par ultrafiltration**

**Copeaux non pollués
permettant un recyclage
par fusion**

**Protection parfaite
de l'environnement**

=

**Diminution des coûts
de gestion du produit
et des rejets**

Haut niveau de détergence

Stabilité du PH

**Non moussant,
non gommant**

**Innocuité vis-à-vis
des opérateurs**

**Propreté vitres,
machines, sols**

**Relargage facilité
des huiles étrangères**

**Excellente décantation
des particules métalliques**

=

Facilité de maintenance

Consulter la fiche technique sur :
www.huilesoluble.com

ÉTERNA® 3000 LA SOLUTION DÉFINITIVE À VOS PROBLÈMES DE GESTION DE FLUIDES DE COUPE

Un fluide de coupe est essentiellement employé
pour quatre raisons

1 Refroidir

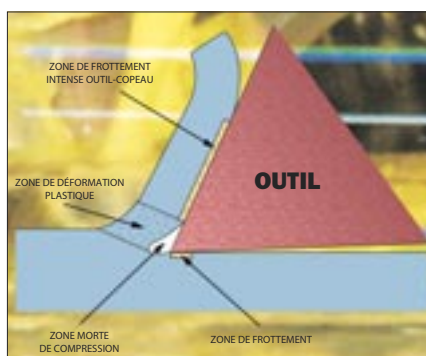
2 Evacuer
les copeaux

3 Lubrifier,
diminuer
les frottements

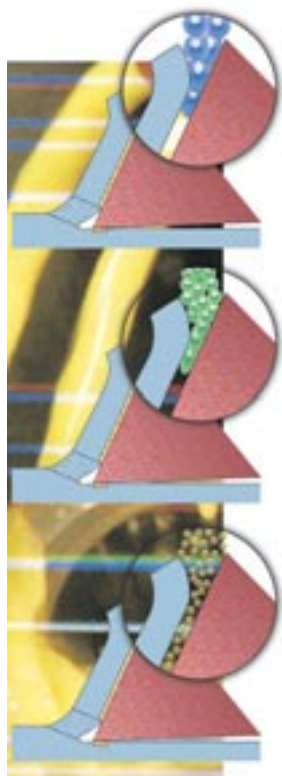
4 Protéger
les pièces usinées
contre la corrosion

POUR QUE 1 ET 3 SOIENT OPÉRATIONNELS, IL FAUT

FAIRE PÉNÉTRER LE LUBRIFIANT DANS L'INTERFACE COPEAU-OUTIL.
Il faut pour cela que le fluide de coupe ait un pouvoir mouillant exceptionnel :
c'est la pénétration dans l'interface par capillarité.



L'usure outil découle des sollicitations mécaniques très sévères à l'interface copeau-outil et outil-pièce, accentuée par les effets thermiques.



L'encombrement moléculaire des émulsions ne permet pas une pénétration suffisante dans l'espace outil-copeau.

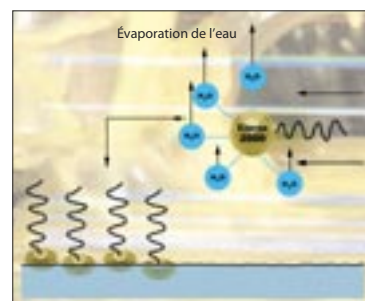
L'encombrement moléculaire des micro-émulsions est plus petit mais la pénétration reste insuffisante dans l'espace outil-copeau.

L'encombrement moléculaire infiniment petit d'ÉTERNA® 3000 permet une pénétration complète entre l'outil et le copeau : c'est le principe de la nanolubrification.

ÉTERNA® 3000 PÉNÈTRE À L'INTERFACE OUTIL

La pénétration par capillarité est liée à la tension superficielle du liquide et à l'encombrement des particules dans lesquelles se trouvent les molécules actives.

ÉTERNA® 3000 a une forte réactivité avec les surfaces engendrées par la coupe



Les molécules actives d'ÉTERNA® 3000 vont transporter l'eau dans l'interface.

Faible encombrement = faible tension superficielle
L'évaporation de l'eau va provoquer un fort refroidissement.



Simultanément, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont réagir et être fortement adsorbées sur les surfaces engendrées par la coupe. Elles vont ainsi abaisser considérablement le coefficient de frottement. De plus, les molécules d'ÉTERNA® 3000 vont assurer parfaitement la protection des surfaces contre la corrosion.



Fût 200 KG
Code Article
516875



Bidon 20 KG
Code Article
516859



Bidon 5 L
Code Article
516876

PRECISTATIC 200

FLUIDE D'USINAGE SOLUBLE

MICROÉMULSION BIOSTABLE
CLASSIFICATION ISO : MAF
GARANTI SANS CHLORE,
SANS SOUFRE,
SANS NITRITE

Consulter la fiche technique sur : www.huilesolublebiostable.com

DOMAINES D'UTILISATION

Est utilisable en tournage, alésage, et tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC, convient pour tous métaux tels que fontes, aciers, alliages d'aluminium.

Ce produit ne provoque aucune tache sur les métaux sensibles.

L'absence de chlore et de soufre actif dans sa formulation permet une utilisation sur titane et sur ses alliages.



DESCRIPTION

Huile soluble de haute technicité, permettant d'obtenir facilement, en mélange avec l'eau, une micro-émulsion transparente.

Cette formulation biostable, ne contient aucune matière nutritive permettant le développement de quelque population microbienne.

Les mélanges sont réalisés, huile soluble dans eau ou eau dans huile soluble, d'une façon aisée quelque soit la température ambiante, et permettent d'obtenir des micro-émulsions parfaitement stables.

Le produit obtenu permet une protection anticorrosion maximum des pièces usinées, y compris en fonte, des outils, et des bâtis des machines, et de leurs parties statiques. Même à des pourcentages d'utilisation élevés, dans des opérations extrêmement difficiles, ou sur des métaux extra durs, ce produit ne provoque pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides, après séchage du film lors de redémarrage (machines froides).

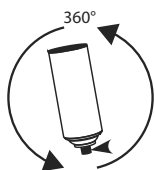
Ses hautes performances, permettent son utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification.

Ce produit est sans odeur irritante, plus particulièrement observé avec les produits traditionnels lors d'opération de fraisage à grande vitesse.

Ce produit offre une stabilité totale même en eau dure. Il ne mousse pas en eau douce.



Aérosol 650 ml
Code Article
516168



Fût 200 kg
Code Article
514615



Bidon 5 kg
Code Article
514672

Consulter la fiche technique sur : www.percagetaraudage.com

NÉOLUBE[®] HC 2000

HUILE DE COUPE POUR TOUS MÉTAUX DIFFICILEMENT USINABLES

Lubrifiant extrême pression,
anti-soudure, anti-usure
Opérations de filetage, perçage,
taraudage sur aciers fortement alliés,
au chrome, aciers thermiques
Trous borgnes ou débouchants
Excellente tenue à l'outil
Roulage, cintrage, repoussage,
pliage, poinçonnage
Diminution des fréquences de réaffûtage
et de repolissage



DESCRIPTION

Puissant réducteur de friction, lubrifiant, anti-soudure possédant une filmo-résistance exceptionnelle. Permet une excellente évacuation du copeau. Convient pour perçages de toutes dimensions, y compris de très faibles diamètres. Permet de réaliser des opérations de perçage profond sur des métaux durs. Utilisable dans les opérations d'enlèvement de copeaux, mais aussi en déformation pour taraudage par repoussage. En outre, ce produit donne de remarquables résultats dans les opérations de soyage avant taraudage, de roulage, de cintrage de tubes en acier, de formage sur aciers et surinox.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils coupants.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Filetage manuel, au peigne, par roulage, à la filière.
Opérations de perçage, de taraudage manuel et semi-automatique de soyage.
Repoussage, cintrage, pliage, poinçonnage.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol durant quelques secondes. Pulvériser sans excès sur les forets, tarauds ou filières avant engagement.
En cas de filetage manuel, pulvériser directement sur les tubes ou profilés ronds.



HUILE POUR MICROLUBRIFICATION ET LUBRIFICATION

Fluide de lubrification extrême pression
pour enlèvement de copeaux
et pour opérations de déformation
sur alliages d'aluminium
y compris au silicium
Garanti sans chlore et sans soufre
anti-usure, non tachant

USINAGE

Tronçonnage
Sciage, scies à rubans ou circulaires
Perçage
Filetage
Tournage
Fraisage

DÉFORMATION

Estampage
Cambrage
Emboutissage
Soyage
Profilage
Taraudage par refoulement
Repoussage
Découpage
Poinçonnage



Perçage pilote avec foret classique sur surfaces concaves et convexes



Perçage de centrage sur alliages légers au silicium,
série 4000 (aluminums de fonderie)

Utiliser pur, par pulvérisation classique, par arrosage, en bacs avec
rouleaux d'essorage, au chiffon, avec feutres, avec pulvérisateurs
basse pression ou en microlubrification.

ADDITIVATION :

De 10 % à 20 % dans les huiles de coupe traditionnelles.
De 2 % à 15 % dans des solvants hydrocarbures désaromatisés,
pour la réalisation de fluides lubrifiants évanescents. MICROCHEM
35 est garanti sans COV.



Additif pour formulateurs
ou utilisateurs d'évanescents

PLASTIKOL T2

**FLUIDE D'USINAGE
POUR PERÇAGE,
FORAGE, TARAUDAGE
SPÉCIAL ACIERS EXTRA-DURS,
INOXYDABLES
OU RÉFRACTAIRES**



Burette de 250 ml
Code Article
514952



Bidon 20 kg
Code Article
515266

Consulter la fiche technique sur : www.fluidedecoupe.com



Viscosité adaptée pour opérations sur
MACHINES AUTOMATIQUES
Mélange complexe à 100 % d'additifs
Extrême pression, anti-usure
Durée de vie des outils multipliée par 3
Additif pour formulateurs et utilisateurs
d'huiles de coupe entières,
d'huiles de découpage, d'emboutissage,
y compris évanescentes

DESCRIPTION

Mélange complexe d'additifs à très haute filmo-résistance possédant un pouvoir anti-soudure particulièrement élevé.

PLASTIKOL T 2 est recommandé :

Pour le découpage et l'emboutissage de tôles en aciers fortement alliés, de fortes épaisseurs.

Pour l'usinage à fort rendement d'aciers extra-durs, y compris réfractaires.

Comme additif aux huiles de coupe classiques.

Comme fluide de perçage et de taraudage pour trous borgnes ou débouchants, de tous diamètres, y compris très faibles.

Produit non adhésif, permettant une excellente évacuation du copeau, produit non siccatif, ne colle pas.

Permet de réaliser des opérations de forage profond, et sur des métaux durs. Opérations de filetage manuel, semi-automatique ou automatique.

Taraudage. Rainurage.

Ce produit met en évidence la prolongation de la durée de vie des outils.

GARANTI SANS SOLVANT CHLORÉ

SOLVANTS TECHNIQUES & ALTERNATIFS

Aérosols techniques, solvants secs

**Solvants certifiés NSF pour industries
agroalimentaires**

Solvants de sécurité

**Solvants spécifiques pour fontaines de
dégraissage**

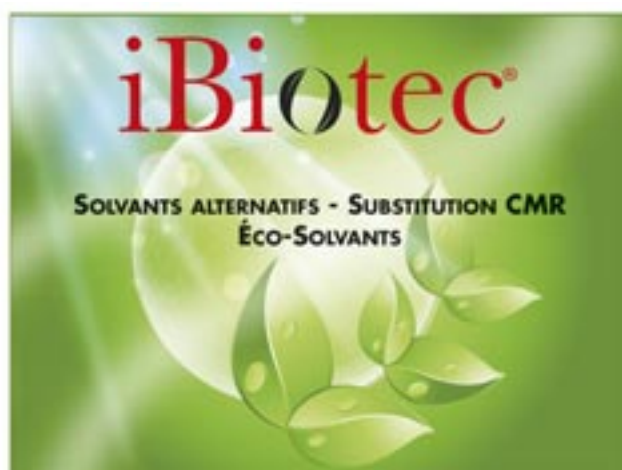
Solvants spécifiques pour fontaines de nettoyage

Solvants biodégradables

Solvants alternatifs d'origine végétale

Solvants spécifiques pour électronique

**Solvants garantis sans HC sans MOSH/POSH,
sans MOAH**



SOLVANT DÉGRAISSANT MULTI-USAGES



Container GRV 1000 L
Code Article
515698



Fût 200 L
Code Article
515041



Bidon 20 L
Code Article
515102

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdegraissanteco.com

Rapport point éclair/vitesse
d'évaporation optimisé
Non classé inflammable
CLP CE1272 réglementation GHS
Solvant dégraissant pour
fontaines de dégraissage
Dégraissage en maintenance industrielle,
en mécanique générale
Élimination d'encre fraîche
pour flexographie-héliographie



NEUTRALÈNE® ECO 60 est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles

DESCRIPTION

Mélange d'hydrocarbures à coupe étroite permettant d'obtenir une
forte vitesse d'évaporation pour un point éclair maximum.
Hydrotraité par catalyse, le NEUTRALÈNE® ECO 60 est totalement
exempt d'aromatiques et de benzène.

Ce produit est destiné à des opérations de dégraissage en
mécanique et en maintenance industrielle, mais sa grande neutralité
vis-à-vis des matières plastiques permet de l'utiliser dans de
nombreux autres domaines. Solvant dégraissant pour fontaines de
dégraissage.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage et dégraissage de composants mécaniques, roulements,
galets, glissières, crémaillères, transmissions de puissance,
transmissions d'informations.

Dépollution de matériels électriques consignés par procédé humide.
Maintenance industrielle.

Opérations de nettoyage en ateliers de montage.

Élimination d'encre fraîche en impression flexo et héli.

MODE D'EMPLOI

Utiliser pur.

Élimination avec action mécanique, chiffon, pinceau, brosse,
pulvérisateur basse pression.

Fontaines de dégraissage.

Ne pas utiliser en bacs ultrasons.

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT
NEUTRALÈNE® ECO 60	62 °C	35 mn	32



Dégraissage de composants mécaniques



Nettoyage des encres en flexographie



Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 63 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



Diélectrique,
tension de claquage
IEC156 50 000 volts
Pour opérations de nettoyage
et de décontamination humide



K1 - N° 144658

NEUTRALÈNE® BIO 1000

**SOLVANT
DÉGRAISSANT
DE SÉCURITÉ**



Container GRV 1000 L
Code Article
515761



Fût 200 L
Code Article
514130



Bidon 20 L
Code Article
514129

Consulter la fiche technique sur : www.solvantdesecurite.com

CHIFFRES CLÉS	POINT ÉCLAIR	VITESSE D'ÉVAPORATION	Indice KB POUVOIR DÉGRAISSANT	TENEUR EN COV
NEUTRALÈNE® BIO 1000	> 100	4h	> 70	sans



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisé pour des opérations
de dégraissage difficiles dans des bacs de dégraissage
ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 273,15 °K - 20 °C.

SOLVANT SANS COV

**OPTIMISATION DU PGS - Plan de gestion des solvants -
(DIRECTIVE IED) Bilan matière entrée / sortie solvant
Faiblement volatil, réduction des consommations.
DÉCLASSEMENT DES ZONES ATEX**

LEAN MANAGEMENT



Réduction des consommations

Non inflammable, SANS COV
facilement biodégradable
Certifié NSF K1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

Pouvoir dégraissant renforcé par des esters
d'origine végétale, non gras
Évaporation totale, ne laisse pas
de film résiduel
Utilisable à froid et à chaud
"spécial fontaines de dégraissage"

DESCRIPTION

Solvant dégraissant, agent de nettoyage de sécurité non inflammable, biodégradable, sans COV, à haut pouvoir solvant spécifiquement développé pour l'utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants. Fluide technique à base d'esters végétaux agro-sourcés utilisable également pour toutes opérations de dégraissage en manuel, avec ou sans action mécanique ou en immersion dans des bains à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C.



NEUTRALÈNE® BIO 1000 est utilisable à froid ou à chaud jusqu'à 70 °C
en bacs par immersion, ou en machines à panier, en rotation ou en translation



A1 et K1 - N°156389



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH
Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009484 LC GC-FID DIN/EN 16995

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

SOLVANT DE NETTOYAGE INODORE



SOLVANT SPÉCIFIQUE POUR ENCRE, RÉSINES, PEINTURES, VERNIS ET ASSIMILÉS, NON RÉTICULÉS

Non classé inflammable ICPE
Facilement et rapidement biodégradable
Utilisable pur ou dilué dans de l'eau
pour machines de lavage,
fontaines de nettoyage
par essuyage ou en immersion

AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER
RÈGLEMENT EUROPÉEN CLP 1272/2008
SGH - GHS REGULATIONS



Fût 200 L
Code Article
515110



Bidon 20 L
Code Article
514931



56,7 %

Consulter la fiche technique sur : www.solvantsanscovfreesolvent.com

NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour le nettoyage et l'élimination de peintures, encres et résines fraîches, sur fontaines de nettoyage à solvants, fixes ou mobiles.



Lavage d'écrans sérigraphie, nettoyage de tampons en élastomère silicone en tampographie



NEUTRALÈNE® 1079 est utilisé pour des opérations de nettoyage difficiles dans des bacs de dégraissage ou en fontaines à solvants, fixes ou mobiles. Peut être utilisé pur ou dilué dans de l'eau pour l'élimination des encres, peintures, résines.



Élimination d'adhésifs de contact sur lignes de production

DESCRIPTION

Mélange azéotropique. Possède un fort pouvoir solvant permettant toutes opérations de dégraissage, mais également de lavage de pièces sur machines à froid ou à chaud. Particulièrement recommandé pour l'élimination des encres, résines, traces de colles ou d'adhésifs, d'apprêts. Excellent solvant de colles Holt-melt.

DOMAINES D'UTILISATION

Rinçage d'encres en impression offset et flexographie.
Trempage de buses de pulvérisation de résines, apprêts, peintures, mousses, colles.
Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
Nettoyage au chiffon de bâtis de machines d'enduction, d'impression.
Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.
Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines monomères et mélanges maîtres.
Nettoyage par aspersion et brossage de cuves de fabrication et mélangeurs.
Utilisation sur fontaines de nettoyage aux solvants, pur ou dilué dans de l'eau, suivant la nature des peintures et résines.

NEUTRALÈNE® 1079 est particulièrement recommandé pour le nettoyage de tapis textiles de sérigraphie, par raclage. Dissolution d'adhésifs de contact, de résines réticulant sous UV, de résines carboxy-alkyl celluloses et nitrocelluloses, carboxyméthacrylates, CMC (gélifiants, épaississants ophtalmo, résines échangeuses d'ions, en traitement de l'eau, en chromatographie).

NEUTRALÈNE® 1079 existe en version hautement nettoyante et également dégraissante, pour l'élimination des polymères ainsi que des corps gras d'origine minérale ou végétale sous la référence NEUTRALÈNE® 1089 AM.

ECO 60

BIO 1000

1079

- MODES D'UTILISATION -



Dégraissage chiffon

...

...

...



Dégraissage avec brosse

...

...

...



Pulvérisateurs basse pression
avec rinçage à l'eau

...

...

à partir
de 20 %
dans l'eau



Fontaines à solvants

...

...

...

à partir
de 50 %
dans l'eau



Bac ultrasons

...

...

à partir
de 20 %
dans l'eau



Bacs pour immersion à froid ou à chaud

...

...

...

à partir
de 50 %
dans l'eau



Paniers à rotation ou en translation

...

...

...



Machines de lavage A3

...

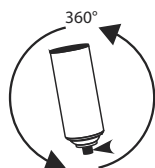
...



Machines de lavage par aspersion

...

à partir
de 20 %
dans l'eau



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 520 ml
Code Article
516225



K1 - N° 155981



NEUTRALÈNE® VG AL 1

**SOLVANT DÉGRAISSANT
VÉGÉTAL POUR INDUSTRIES
AGROALIMENTAIRES
CERTIFIÉ NSF K1**



Solvant de dégraissage, de nettoyage,
agent de lavage et dissolvant

Garanti sans substance nocive, dangereuse,
irritante ou sensibilisante

Garanti sans pesticides résiduels
et sans OGM

Consulter la fiche technique sur : www.solvantvegetalalimentaire.com



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009483 LC GC-FID DIN/EN 16995

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Solvant K1 : utilisable hors des zones de fabrication des aliments
(les vapeurs ne doivent pas rentrer dans la zone de fabrication)
pour dégraisser des matériels (par exemple des roulements de convoyeurs,
autres maintenances d'éléments mécaniques, etc.) utilisés dans
les zones de fabrication.



Dégraissage et nettoyage de scies
de découpe avant réaffûtage

DESCRIPTION

Solvant de dégraissage, de nettoyage, agent de lavage et
dissolvant.

Garanti sans substance nocive, dangereuse, irritante ou
sensibilisante.

Solvant dégraissant végétal à haut pouvoir solvant

Indice Kauri Butanol (IKB) 180

Hautement nettoyant et dissolvant.

Grande mouillabilité, paramètres de solubilité et forces de cohésion
extrêmes pour une dissolution et l'élimination de la plupart des
polluants organiques et inorganiques y compris encres et résines
fraîches.

DOMAINES D'UTILISATION

NEUTRALÈNE® VG AL1 est un solvant végétal à action rapide sur
la plupart des polluants organiques ou inorganiques y compris
pigments et résidus de combustion.

Excellent dégraissant des lubrifiants, ceux-ci ont toutefois tendance
à disparaître puisqu'ils sont pour la plupart d'origine minérale.
iBiotec propose à ce titre une gamme complète de produits garantis
sans hydrocarbures donc sans huile minérale.

NEUTRALÈNE® VG AL 1 dissout, dégraisse et élimine les corps gras
d'origine animale ou végétale, triglycérides, acides gras ;
NEUTRALÈNE® VG AL 1 est actif sur les phospholipides, mono et
di-glycérides, les insaponifiables, stérols, tocophérols, pigments et
cires.

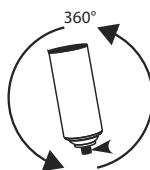
Les goudrons végétaux, bitume de Judée, épargnes.

Les résidus de calcination ou de cuisson.

Les encres liquides Flexo ou Hélio, les encres grasses Offset

MODE D'UTILISATION

Pulvériser sans excès sur les surfaces à nettoyer ou à dégraisser.
Laisser agir quelques instants si la couche de polluants à éliminer
est épaisse. Utiliser éventuellement un pinceau ou une brosse.
Essuyer avec un chiffon propre.



Aérosol 650 ml
Code Article
516171

NEUTRALÈNE® HV 1

SOLVANT DÉGRAISSANT "SPÉCIAL CONTACTS"

Solvant de décontamination
et de dépollution
pour composants électriques
et électroniques

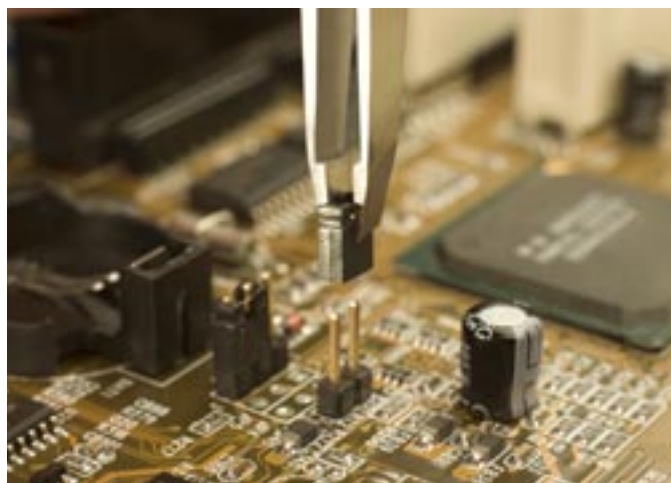
Sans action sur les plastiques
thermodurs, les résines d'imprégnation
et de tropicalisation

Vitesse d'évaporation immédiate,
séchage instantané, pour nettoyage à sec



Rigidité diélectrique IEC 156 43 000 volts

Consulter la fiche technique sur : www.degraisantsec.com



Nettoyage de micro-contacts et de pistes électroniques



Nettoyage de contacts électriques
avec technique dite "sèche"

DESCRIPTION

NEUTRALÈNE® HV1, solvant à séchage instantané, est particulièrement recommandé pour le dégraissage, le nettoyage, la dépollution de tous métaux, des composites, du verre, des céramiques ainsi que de la plupart des plastiques et élastomères. Il élimine tous types de pollutions organiques ou inorganiques. NEUTRALÈNE® HV1 est utilisable sur les matériels électriques, en électronique, en mécanique de précision, en aéronautique, en spatial, en optique. Il est particulièrement recommandé pour rétablir les constantes électriques, en évitant l'étincelage et les courants de fuite. NEUTRALÈNE® HV1 est également utilisable pour la préparation de surfaces avant soudage, isolation, avant collage, marquage, métallisation, isolation ou tropicalisation.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Entretien de tous matériels électriques, armoires, cellules, sectionneurs, disjoncteurs, contacteurs, rhéostats, redresseurs, moteurs. NEUTRALÈNE® HV1 est sans action sur les vernis isolants. Dépollution de connexions, jeux de barres, porte-fusibles, ailettes de transformateurs de postes basse tension et moyenne tension. Nettoyage d'isolateurs de cellules ouvertes ou pré-blocs, traversées de transformateurs, appareillages type Buccholz, manomètres, vannes. Nettoyage et désiliconage de postes THT, de connectiques, avant contrôles manuels ou par caméra infrarouge. Nettoyage de tous contacts directs, potentiomètres, claviers, curseurs, rotacteurs. Entretien d'équipements sous courant faible, en téléphonie, télécommunication ; appareils de navigation aérienne ou maritime. Nettoyage de micro-contacts, pastilles de semi-conducteurs, pistes électroniques. Nettoyage de composants montés en surface (CMS). Dépollution de guidages par sustentation magnétique.

MODE D'EMPLOI

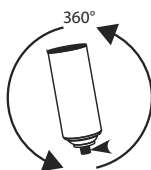
Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants. Pulvériser à 20 cm des surfaces à traiter, suivant la dimension de ceux-ci. Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Bidon 20 L
Code Article
515017



Aérosol 650 ml
Code Article
514664



A1 - N° 149055



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

SOLVANT MULTI-FONCTIONS À HAUTES PERFORMANCES



Formule à haut pouvoir solvant
pour dégraissage, nettoyage,
décontamination, préparation de surfaces

Dégraissant certifié NSF A1
pour industries agroalimentaires (IAA)



Solvant diélectrique IEC156 50 000 volts
pour décontamination par nettoyage humide

Nettoyant freins puissant, nettoyant chaînes
de manutention et de levage

Garanti sans solvants chlorés,
sans aromatiques, sans cétones, sans
n.hexane

Vitesse d'évaporation ultrarapide
9 minutes à 20 °C débit d'air nul

Consulter la fiche technique sur : www.degraissantrapide.com

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



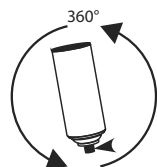
Nettoyage de résidus d'huile de tournesol
sur les lignes de conditionnement

DESCRIPTION

Neutralène® V 200 est un solvant de dégraissage, de nettoyage et de préparation de surfaces.
Formule à très forte vitesse d'évaporation et très haut pouvoir solvant indice KB 90.
Dégraissage en mécanique, en plasturgie, en maintenance industrielle.
Dépollution de matériels électriques hors tension.
Nettoyage des encres, colles, adhésifs et résines.
Nettoyant, désincrustant pour freins et garnitures.
Préparation de surfaces avant collage, avant peinture ou avant décor.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes.
Pulvériser sur les surfaces à traiter jusqu'à élimination des pollutions organiques ou inorganiques. Réaliser un essuyage manuel si nécessaire.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.
Faire un essai préalable sur les matériaux plastiques sensibles aux solvants organiques.



Aérosol 650 ml
VOLUME NET 500 ml
Code Article
516767

Consulter la fiche technique sur : www.nettoyanfreins.com

NETTOYANT FREINS et tous composants des systèmes de freinage, embrayages, injecteurs diesel, filtres à huile, débitmètres, jantes...

DÉGRAISSANT COMPOSANTS MÉCANIQUES, guides, articulations, chaînes, roulements, galets, glissières, paliers...

NETTOYANT CONTACTS ÉLECTRIQUES, désoxydant, nettoyage de pistes électroniques, composants CMS

PRÉPARATION DE SURFACES, avant collage, fixation chimique, revêtement, peinture, vernis, traitement de surfaces

NETTOYANT POUR MATIÈRES PLASTIQUES, pièces techniques composites, thermodurs, thermoplastiques, menuiseries PVC

NETTOYANT POUR FLEXIBLES HYDRAULIQUES, contrôles obligatoires pour détection de fuites d'huiles et d'amorces de rupture

Compatible tous métaux, toutes matières plastiques excepté le polystyrène, tous caoutchoucs, élastomères (durites) sans action sur les peintures polymérisées



Nettoyage de disques de freins fontes, composites, céramique, carbone/carbone

La vidéo des tests  Nettoyant freins iBiotec

AÉROSOL NETTOYANT FREIN 3 FONCTIONS

DÉGRAISSANT DÉPOUSSIÉRANT DÉPARTICULANT

**TRES FORT POUVOIR SOLVANT
VITESSE D'ÉVAPORATION RAPIDE
FORTE PRESSION**

EFFICACITÉ MAXIMUM

**GARANTI SANS ACÉTONE,
SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS AROMATIQUES**

DESCRIPTION

BIOSANE NF 100 est un mélange de solvants à haut indice KB, permettant de nettoyer et d'entretenir tous les composants des systèmes de freinage. Plaquettes, disques-cylindres, étriers-segments, tambours.

Il est compatible et efficace sur tous types de freins, Fontes, Composites, Céramique, Carbone/Carbone

Résidus gras

Ils proviennent essentiellement des liquides de freins, graisses cardans, cylindres et pistons, des fuites accidentelles d'huiles provenant du véhicule lui-même ou de la chaussée.

Poussières

Principalement provenant de la chaussée ou du châssis, pollutions climatiques, boues, environnement de circulation.

Particules

Ce sont les fameuses PF 10 ; elles proviennent de l'usure des plaquettes de freins, mais aussi de l'usure des pneumatiques, et des revêtements routiers.

DOMAINES D'UTILISATION

La vitesse d'évaporation ultra-rapide de BIOSANE NF 100 et son très fort pouvoir solvant permet de nombreuses autres utilisations :

Nettoyage de carburateurs et d'embrayages

Dégraissage de filtres à huile, nettoyage d'injecteurs diesel, débitmètres, jantes

Contacts électriques, électroniques hors tension

Préparation de surfaces avant collage, avant peinture, avant décor

Dégraissage de composants mécaniques, guides, chaînes, articulations, roulements, galets...

Dégraissage d'assemblages à géométries complexes

Dégommage de glissières de machines-outils, de colonnes à bille d'outils de presse

Nettoyage de matières plastiques, pièces techniques, menuiseries PVC...



**BIOSANE NF 100
aux 24h00 du Mans
classé TOP 1**

Performances - Rapidité - Santé

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

PROTECTION ANTI-CORROSION

Aérosols techniques

Fluide pénétrant pour géométries complexes

Produits spécifiques pour injection plastique

Produits visibles à la dépose

Cires de protection longue durée

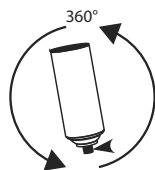
Galvanisants à froid hautes performances

Galvanisation à froid spéciale retouche

PROTECTION ANTI-CORROSION



Aérosol 650 ml
Code Article
514249



NEUTRALISANT
D'EMPREINTES DIGITALES



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Protection anticorrosion d'outils de presse

Consulter la fiche technique sur : www.fluideanticorrosion.com

PROTECT FL 100

PROTECT FL 100 BLUE

HUILE POUR PROTECTION ANTI-CORROSION LONGUE DURÉE

PROTECT FL 100

Protection tous métaux
Filmogène, non siccatif
Film mince éliminable
par tous solvants usuels
Neutralise la corrosion générée
par les empreintes de doigts
Pénétrant, pour pièces
à géométries complexes

PROTECT FL 100 BLUE

Coloré en bleu, visible à la dépose
pour pièces à géométries planes
Non pénétrant, non tachant
à la remise en service

Protection de moules, d'outils de presses
avant stockage, outils coupants

DESCRIPTION

Produits de protection anti-corrosion pour un stockage longue durée, non gras, non siccatifs, résistants aux UV. Hydrofuges, déplacent l'eau, peuvent être utilisés sur des surfaces humides. Protection anti-corrosion après usinage avec des huiles solubles, assurent une protection anti-humidité, y compris sur moteurs ou composants électriques. Permet d'assurer une protection pour tous composants ou pièces devant être manipulés manuellement, et sensibles à l'acidité des mains.

DOMAINES D'UTILISATION

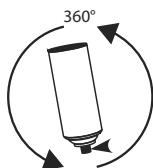
Protection de moules en fonderie, en verrerie, en injection plastique, en extrusion-soufflage.
Pièces réalisées par des machines à reproduire.
Pièces de mécanique de précision.
Prototypes.
Outils de presse, matrices, poinçons.
Entretien général.
Utilisation en marine.
Maintenance prédictive.

MODE D'EMPLOI

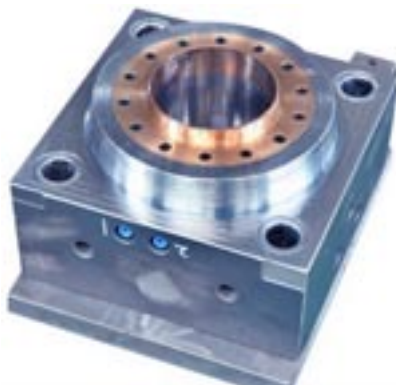
Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.
Pulvériser sur des surfaces propres, à température ambiante, à environ 25 cm des surfaces à traiter.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Aérosol 650 ml
Code Article
516238



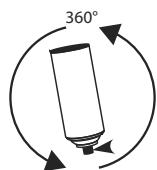
VISIBLE À LA DÉPOSE



Protection anti-corrosion de moules
en injection plastique



Aérosol 650 ml
Code Article
516172



Tonnelet 25 L
Code Article
515372

PROTECT CR 250

AÉROSOL CIRE DE PROTECTION ANTI-CORROSION TRÈS LONGUE DURÉE

Test au brouillard salin
ISO 9227 1056 heures RI 5
Anti-corrosion et anti-oxydation
y compris en ambiances humides,
agressives, salines, polluées
Stockage hors abri
Conconnage, corps creux,
expéditions maritimes

Consulter la fiche technique sur : www.cireanticorrosion.com



Protection anti-corrosion de tubes en botes, par immersion



Expéditions de machines en maritime longue distance

DESCRIPTION

Protecteur à film mince, cireux, entrant dans la classification ISO **RIO**.

La plupart du temps, il n'est pas nécessaire d'éliminer ce film qui présente des caractéristiques lubrifiantes. Une lubrification ultérieure, lors d'opérations de montage ou de mise en service de mécanismes devant recevoir un graissage, peut être réalisée sans élimination préalable. Si l'élimination s'avère nécessaire, utiliser NEUTRALENE® ECO 60.

Applicable sur surfaces verticales.

Facilement repérable à la dépose, en manuel ou en pulvérisation basse pression.

Produit stable, faiblement odorant.

Pas de réactivité photochimique. Produit non irritant. Très faible tension de surface.

Utilisable sur tous les métaux.

Compatible avec la plupart des matériaux plastiques et élastomères.

PROTECT CR 250 est utilisé pour toute protection anti-corrosion de très longue durée.

DOMAINES D'UTILISATION

Outils de presse

Moules d'injection plastique

Moules en verrerie

Prototypes

Pièces de mécanique de précision

Opérations de coconnage

Entretien général

Utilisation en marine

Construction machine

Pièces difficiles d'accès

RECOMMANDATIONS

Ce produit est assimilé à un traitement de surface à froid. L'utilisateur prendra soin de le pulvériser sur une surface préalablement dégraissée, sans trace d'oxydation. Il conviendra d'éliminer, au mieux par nettoyage aux solvants, toutes traces d'huile ou de salissure.

Agiter avant emploi jusqu'au décollement de la bille.

Appliquer à environ 15 cm de la surface. Ne pas purger l'aérosol après utilisation.



GALVANISANTS HAUTES PERFORMANCES

GALVANISATION À FROID OU MAKE-UP ?

La littérature concernant les galvanisants à froid est particulièrement dense. Fabricant ou distributeur, chacun y va d'arguments qui se révèlent le plus souvent commerciaux. Sur le plan économique, la grande majorité de ces aérosols sont conditionnés avec un gaz liquéfié butane-propane. Hormis la dangerosité de ce gaz extrêmement inflammable avec -58°C de point éclair et, de plus, fortement explosible, la teneur en principe actif galvanisant est très faible, de l'ordre de 20 à 30 %. Il en résulte un faible prix de revient, et donc un faible prix de vente, mais aussi la conséquence de ne pouvoir traiter qu'une faible surface. Le prix n'est donc qu'apparent. Les fabricants ne s'engagent que très peu à ce titre, et les plus sérieux annoncent un pouvoir couvrant de $1,2\text{ m}^2$ à $1,8\text{ m}^2$. Il suffit de peser un aérosol avant utilisation.

La première fonction d'un galvanisant à froid est de protéger de la corrosion. Il existe une méthode normalisée pour tester les performances d'un produit de protection anti-corrosion ; elles sont décrites dans les normes ISO 9227 et ISO 4623-3. Peu de fabricants s'engagent sur les performances de leurs produits, considérant que les utilisateurs nécessitent la plupart du temps des galvanisants pour des opérations de retouche ; les professionnels appellent d'ailleurs cela du make-up. Aucun ne justifie non plus de ces résultats, par des procès-verbaux d'essais réalisés par des laboratoires certifiés. Nos valeurs ne sont pas les mêmes.

Propulseur ininflammable **3 %** (procédé de conditionnement breveté) produit actif **97 %**.

TENUE AU TEST BROUILLARD SALIN ISO 9227 : 2808 h

PROCÈS-VERBAL D'ANALYSE LABORATOIRES INTERTEK

certifiés COFRAC, ISO 17.025

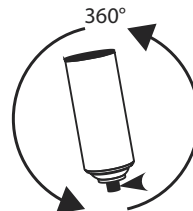
N° PVA-CHL-R14-0135D-A01 du 28/07/2014

Ce procès-verbal d'expertise peut vous être envoyé sur simple demande. Tenue en température **+550 °C**. Hors poussière après **4'**, manipulable après **7'**. Galva ZN+ est plus qu'une peinture au zinc, c'est incontestablement le produit le plus performant du marché tant sur le plan économique que sur le plan anti-corrosion.

POUVOIR COUVRANT PAR AÉROSOL 10 M² POIDS NET 522 GR -50 °C +550 °C



Aérosol 650 ml
Code Article
514665



Aérosol 650 ml
Code Article
514594



Aérosol 650 ml
Code Article
514667

Consulter la fiche technique sur



Aérosol 650 ml
Code Article
515551



TEST ERICHSEN D'EMBOUTISSAGE ISO 1520

Totale résistance à la déformation

Opérations de pliage, cambrage possibles après traitement



Totale résistance à la rayure, au pelage
Essai de quadrillage ISO 2409

ZN MÉTAL

AÉROSOL GALVANISATION À FROID

SPÉCIAL RETOUCHES

Existe en 3 finitions
ULTRA-BRILLANT - BRILLANT - MAT

Caractéristiques anti-corrosion
et mécaniques exceptionnelles
Hors poussière en 4 minutes
Manipulable après 7 minutes
Temps de polymérisation finale 24 heures

Test brouillard salin ISO 9227 - ISO 4628-3
> 2800 h RI 5



Aérosol utilisable dans toutes les positions à 360°

Pas de nécessité de purger - buse anti-colmatage



UTILISABLE SUR ASSEMBLAGES FILETÉS
TEST MIL A 907 ED

Résistance / couple sur assemblages filetés

Couple de serrage 80 N/m

Couple de desserrage 80 N/m

TEST de tenue en température 550 °C

Pas de dégradation du film au desserrage



Zn METAL est soudable



Zn METAL peut être peint

Consulter la fiche technique sur : www.aerosolgalvanisationafroid.com

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

DÉGRIPPANTS MULTI-FONCTIONS

Super dégrippant puissant

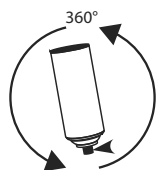
Dégrippant pour industries agroalimentaires (IAA)

Dégrippant au MoS²

Dégrippant biodégradable

Dégrippant 12 fonctions

Dégrippant 100 % végétal



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
514663

Bidon 20 L
Code Article
514983

AÉROSOL SUPER DÉGRIPPANT 6 FONCTIONS

Dégrippant à vitesse d'action rapide
fortement pénétrant et désoxydant
Lubrifiant anti-usure Test SRV 0,095
Anti-corrosion en statique et dynamique
Nettoyant des huiles, graisses,
pollutions inorganiques
Dégoudronnant débituminant
à effet immédiat

AMÉLIORATION DES MTB F ET M

Consulter la fiche technique sur : www.degrissant6fonctions.com



DP 6 Super dégrissant puissant pour maintenance curative

DESCRIPTION

DP 6 iBiotec est multi-fonctions : dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion, nettoyant, dégoudronnant.
Propre, incolore, non gras, garanti sans silicones ni acide orthophosphorique. Ne contient pas de solvants chlorés.
Fonctions décalaminantes, supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds, évite l'étincelage et ne résinifie pas.
Ce produit est neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur.
DP6 est chimiquement stable, avec une remarquable tension superficielle.
Sans aucune odeur pétrolière déplaisante (senteur naturelle de pin).
Pas de réactivité photochimique.
Produit non irritant.
Hydrofuge, est utilisable sur les surfaces humides.
Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Antennes télescopiques
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces)
Boulonnerie, rotules, picots, poulies, pivots, axes, guides
Câbles sous gaines
Dégoudronnage de carrosserie
Charnières
Colonnes
Contacts électromécaniques
Dégommage de glissières de machines-outils
Dégraissage des chaînes
Élimination des graisses calcinées dans les roulements
Entretien général

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.

DÉGRIPPANTS

DP 10

AÉROSOL DÉGRIPPANT 10 FONCTIONS



Certifié NSF H1 pour industries agroalimentaires (IAA)
Facilement et rapidement biodégradable
CEC L33 T 82, OCDE 301 A
Pénétrant, dégrissant, désoxydant, lubrifiant, anti-corrosion
Nettoyant, dégraissant, diluant, désincrustant, anti-adhérent
dégoudronnant, débituminant, brillantant pour élastomères

DESCRIPTION

Propre, incolore, DP 10 est garanti sans silicones ni acide orthophosphorique et ne contient pas de solvants chlorés. Supprime le gommage, élimine les hydrocarbures légers ou lourds. Ce produit à base d'esters végétaux naturels est neutre. Il ne possède pas de réactivité photochimique. Très faible tension de surface. Ce produit est compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères et il n'attaque pas les peintures.

DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots, dégommage de glissières de machines-outils, pivots, axes, câbles sous gaines, contacts électromécaniques, charnières, guides, colonnes, glissières, antennes télescopiques, dégraissage des chaînes. Industries mécaniques. Ateliers de maintenance. Après-vente automobile. Industries et exploitations agricoles. Matériels de transport. Cimenteries.

MODE D'EMPLOI

Agiter avant emploi, utilisable dans toutes les positions.



Aérosol 650 ml
Code Article
514592

Bidon 20 L
Code Article
515027

Consulter la fiche technique sur : www.degrissant10fonctions.com



**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

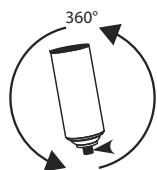


Maintenance préventive en IAA



Lubrification de glissières, rails, guides, poulies, roulements

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans

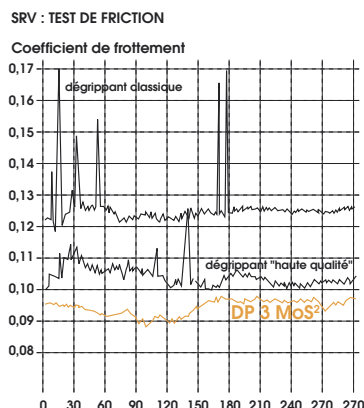


Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514668

Consulter la fiche technique sur : www.degrissantmos2.com



COEFFICIENT DE FROTTEMENT D'APRÈS LE TEST DE FRICION SRV

Le test de friction SRV permet de déterminer un coefficient de frottement ; plus le coefficient de frottement est bas :

- Plus la consommation énergétique est faible.
- Plus les efforts de démontage sont faibles.
- Plus les bruits de fonctionnement sont réduits.

Tel que l'on peut le voir sur le graphique ci-dessus, le DP 3 MoS₂ assure un coefficient de frottement extrêmement faible et particulièrement constant. Le tracé montre l'absence de pics, qui indiquent les problèmes de grippage entre surfaces.

Ces mêmes pics pour un dégrissant classique et un dégrissant dit "de haute qualité" mettent en évidence le pouvoir faiblement lubrifiant de certains dégrissants.

DP 3 MoS₂

AÉROSOL DÉGRIPPANT MoS₂

Fortement pénétrant, 24,2 dynes/cm
Dégrissant à vitesse d'action ultrarapide
couple de desserrage optimum
MIL A 907 E10 40N/m
Très fortement lubrifiant
MoS₂ super fine finest 2,5µ
TEST SRV 0,09, test shell 4 billes,
empreinte 0,52, ICS 3100 DaN
Réduction des bruits de fonctionnement,
anti-usure

DESCRIPTION

Produit chargé au MoS₂, faiblement gras, fortement lubrifiant.
Garanti sans silicones ni acide orthophosphorique.
Ce produit a des fonctions décalaminantes.
Il supprime le gommage et élimine les hydrocarbures légers ou lourds.
Il évite l'étincelage et ne résinifie pas.
C'est un produit neutre, sans base ni acide, sans oxydant ni réducteur.
Produit stable ayant une remarquable tension superficielle.
Il n'a pas d'odeur pétrolière déplaisante mais une odeur de pin naturelle.
Il n'a pas de réactivité photochimique et est non irritant.
Très faible tension de surface.
Pression de vapeur à température maximale d'utilisation faible.
Produit hydrofuge (chasse l'eau), utilisable sur les surfaces humides.
Compatible avec tous les matériaux plastiques et élastomères, il n'attaque pas les peintures.
Son point d'auto-inflammation est élevé, puisqu'il est supérieur à 230 °C.
Très grande innocuité vis-à-vis des utilisateurs.

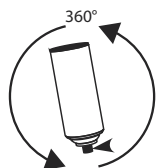
DOMAINES D'UTILISATION

Boulonnerie, rotules, picots.
Dégommage de glissières de machines-outils.
Pivots, axes.
Câbles sous gaines.
Contacts électromécaniques.
Charnières.
Guides.
Colonnes.
Glissières.
Antennes télescopiques.
Bâtis (nettoyage et ravivage des surfaces).
Entretien général.
Dégraissage des chaînes.
Élimination de graisses calcinées dans les roulements.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques secondes. Pulvériser sur les organes à traiter sans excès.
Aérosol utilisable dans toutes les positions.

DÉGRIPPANTS



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
515677



H1 - N° 162700



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM



RÉDUCTION DES COV
Teneur en Carbone
48,70 %



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/006838 LC GC-FID DIN/EN 16995

RECOMMANDATION 84/2017 concernant les hydrocarbures

HC Hydrocarbures

MOSH hydrocarbures saturés d'huiles minérales

MOAH hydrocarbures aromatiques d'huiles minérales

EFSA Autorité européenne de sécurité des aliments

ANSES Agence nationale de sécurité sanitaire de l'alimentation, de l'environnement et du travail.

Identifiées par l'EFSA, ces substances HC, MOSH et MOAH sont des contaminants alimentaires.

À l'origine, les sources les plus alarmantes de contamination des aliments, provenaient des encres d'imprimerie migrant au travers des matériaux d'emballages.

En 2017 l'Union Européenne publie la Recommandation 84 exigeant que les États membres surveillent les HC dans les denrées alimentaires.

Un projet d'ordonnance réalisé par l'Allemagne est en cours de révision (3ème) et aboutira sur une réglementation (il faut rappeler que l'Allemagne est le premier fabricant Européen de produits pour la nutrition alimentaire, et que le référentiel IFS est un système franco-allemand).

Sur la demande de la DGCCRF, l'ANSES (saisine 2015.SA.0070) rend un avis en date du 08 mars 2017.

paragraphes 3.3.1 et 3.4

"Il est établi que la provenance des MOSH et MOAH au cours de la production alimentaire concerne également les produits de démoulage, les lubrifiants, les produits de nettoyage (et mêmes les huiles moteurs provenant des machines agricoles, ou de certains pesticides)

paragraphes 3.5.1 et 3.5.2

Les données toxicologiques relatives à ces contaminants sont reprises aux paragraphes ci-dessus

IMPACT

DÉGRIPPANT

MULTIFONCTIONS POUR

1000

APPLICATIONS

DETECT BLUE®



AÉROSOL FLUIDE PÉNÉTRANT, 100 % VÉGÉTAL

Garanti sans pesticides résiduels
et sans OGM

DÉGRIPPANT, DÉSOXYDANT, LUBRIFIANT, ANTI-ADHÉRENT, DÉMOULANT, RÉNOVATEUR, BRILLANTANT

FORTEMENT LUBRIFIANT, ANTI-USURE

Test de friction SRV **0,12**

Consommation énergétique,
efforts de démontage

et bruits de fonctionnement faibles.

FORTEMENT PÉNÉTRANT

Tension superficielle faible **23,4** Dynes/cm

FORTEMENT DÉSOXYDANT

Test MIL A 907 ED couple de desserrage
12 N/m

DÉGOUTRONNANT INSTANTANÉ

Test de débituminage 40 g à 20°C **3'15"**
(référence gas oil cancérigène 5'30")

DÉGRIPPANT
MULTIFONCTIONS POUR
1000
APPLICATIONS



Composants mécaniques fluiditiques



Composants mécaniques transmissions de puissance



Industrie du bois première et deuxième transformation



Nettoyage ravivage des élastomères caoutchoucs



Composants mécaniques transmissions d'information



Huile de décoffrage et de démoulage tous bétons

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

DÉMOULANTS

Démoulant silicone

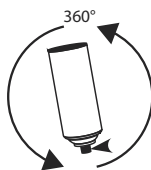
Démoulant sans silicone

Démoulants pour composites

Démoulant pour injection plastique

Démoulant pour extrusion-soufflage

Démoulants pour industries agroalimentaires (IAA)



Aérosol 650 ml
Code Article
514227

DÉMOPLAST® 750

**AGENT DE DÉMOULAGE
SANS SILICONE,
À FILM NON GRAS**



Certifié NSF H1 pour matériaux destinés aux industries agroalimentaires (IAA)
Démoulage en injection plastique
Anti-adhérent en fonderies à cire perdue
Démoulant pour composites,
pour compression de panneaux
de particules de bois
Peintable, soudable,
permet tout traitement de surface
État de finition après démoulage exceptionnel

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantsanssilicone.com

**TOUS TRAVAUX ULTÉRIEURS DE PEINTURE,
TRAITEMENT DE SURFACE CHIMIQUE, COLLAGE,
DÉCOR OU MÉTALLISATION.**

**CONVIENT POUR TOUTES LES MATIÈRES PLASTIQUES,
Y COMPRIS TRANSPARENTES
OU FORTEMENT CHARGÉES.**

**PERMET D'ÉLIMINER TOUTES TRACES,
RIVES, PEaux D'ORANGE.**

**DONNE AUX PIÈCES D'ASPECT UN ÉTAT
DE SURFACE EXCEPTIONNEL.**

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**



Poignées de laser



Connexions



Corps d'ordinateur



Corps de vanne

DESCRIPTION

DÉMOPLAST® 750 est un agent de démoulage pour les plastiques. Il permet toute opération de revêtement ultérieure par peinture, sérigraphie, collage ou tout décor.

DÉMOPLAST® 750 possède d'excellentes propriétés d'anti-adhérence et de lubrification, ce qui en fait un agent de démoulage idéal dans tous les processus de fabrication par injection, extrusion, soufflage, thermoformage ou compression.

DÉMOPLAST® 750 facilite le démoulage des matières telles que les polyamides, l'ABS, les polyuréthanes, les époxyds, les polyesters, les caoutchoucs, etc.

Il laisse un film sec, très mince et ne coulant pas, ce qui permet :
- Un démoulage aisé, même pour les formes les plus compliquées ;
- L'obtention d'un excellent état de surface des pièces démoulées (permet d'éviter les défauts de surface tels que les rugosités, stries, rides).

Il est sans action sur la plupart des matières plastiques, les caoutchoucs et les surfaces métalliques.

DÉMOPLAST® 750 ne génère pas de corrosion sur les moules. DÉMOPLAST® 750 facilite l'éjection, élimine les problèmes de bullage ou de givrage en surface et permet d'obtenir des états de surface de très haute qualité sans rugosités, stries, rides ou taches. DÉMOPLAST® 750 donne d'excellents résultats comme agent anti-adhérent pour traiter les moules en fonderie de précision travaillant avec le procédé dit « à cire perdue ».

DOMAINES D'UTILISATION

INDUSTRIES DU PLASTIQUE ET DU CAOUTCHOUC : Démoulage de matières plastiques et de caoutchoucs, démoulage des matières plastiques destinées à recevoir des traitements post-finition (peinture, sérigraphie, collage, métallisation).

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, lubrification de tapis, traitement des guides et des massicots de skin-pack.

INDUSTRIES PAPIER : Traitement des plateaux de presse.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe.

INDUSTRIES DU CONDITIONNEMENT : Traitement des tapis, des guides.

DÉMOULANTS



Aérosol 650 ml
Code Article
516173



Bidon 20 L
Code Article
514452



H1 - N° 149309

DÉMOPLAST[®] 780 HT

DÉMOULANT ANTI-ADHÉRENT ET LUBRIFIANT SANS SILICONE

DETECT BLUE[®]



Pour élastomères, thermoplastiques,
thermodurs, composites
Spécial matériaux poreux, chargés,
avec effet de laminage de la matière
Anti-adhérent pour moules chauds,
pièces complexes
CERTIFIÉ NSF H1 - en 20 L
pour industries agroalimentaires (IAA)
Peintable, soudable, permet tout traitement
de surface ultérieur

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantplastique.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHÉ
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF - 20 L

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.

DÉMOULANT POUR EXTRUSION- SOUFFLAGE 2D ET 3D

Optimisation de la répartition matière
pour pièces techniques complexes



Extrusion-soufflage de conduits
à formes complexes en polyalphaoles, pour l'aéronautique

DESCRIPTION

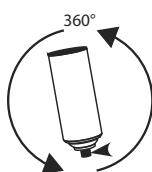
Démoulant plastique spécifique pour blocs chauds.
Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage en substitution aux silicones.
Permet toutes opérations de revêtement ultérieur par peinture, sérigraphie ou tout décor.
Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.
Peut également être utilisé comme agent de lubrification en ambiance propre, mais également pour des opérations de compression, d'hydrofugation, de brillantage des surfaces, ou comme anti-adhérent contre la projection des grattons en soudure.
Est utilisable sur tous matériaux tels qu'aciers, matières plastiques, élastomères, mais aussi bois.
Peut être également utilisé comme agent de réactivation de surface pour inhiber l'action de silicones avant peinture.
Est garanti sans CFC, T111, dichlorométhane, perchloréthylène, trichloréthylène.
Est également dépourvu de benzène et d'aromatiques.

DOMAINES D'UTILISATION

Injection plastique traitement des moules chauds.
Extrusion soufflage 2D et 3D, anti-adhérent pour formes complexes
Démoulage de polymères, de thermodurs et thermoplastiques, y compris élastomères.
Traitement des plateaux de presse en papeteries, cartonneries, bois, fibres cellulosiques abrasives, produits recyclés.
Agent de glissement pour peaux sur âmes en mousses PU, construction automobile.
Anti-adhérent en moulage polyuréthane.
Agent anti-adhérent pour moulages, aluminium, ZamaK, plomb.
Démoulage de matières poreuses avec charges minérales.
Traitement des boîtes à noyaux en fonderie sous pression.
Lubrification de guides, convoyeurs grandes vitesses en IAA.
Traitement de massicots de découpe, outils de forme pour blistérisation, coques.
Etirage grande vitesse de films PE.



H1 - N° 146626



Propulseur
inflammable,
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514228

DÉMOPLAST[®] SIL 850

AÉROSOL SILICONE MULTI-FONCTIONS NON GRAS

DETECT BLUE[®]



Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent
hydrofugeant, isolant, brillantant
CERTIFIÉ NSF H1 pour
industries agroalimentaires (IAA)
Neutre, filmogène, non tachant, inodore
Utilisable sur tous métaux,
thermoplastiques
élastomères, thermodurs,
bois, pierres, bétons

DESCRIPTION

Produit polyvalent faiblement gras destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre.

Produit incolore, inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Parfaitement filmogène, non tachant.

Peut également être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons, de moisissures.

Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées.

Peut également être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, élastomères, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Est garanti sans : CFC, T111, Dichlorométhane, Perchloréthylène, Trichloréthylène et sans aromatique.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skaï, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BÂTIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

MÉCANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ÉLECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

Consulter la fiche technique sur : www.demoulantlubrifiantsilicone.com

**PRODUIT POUR INDUSTRIES AGROALIMENTAIRES (IAA)
S'INSCRIVANT DANS UNE DÉMARCHE
OU UNE MÉTHODE HACCP
ANALYSE DES DANGERS, POINTS CRITIQUES
POUR LEUR MAÎTRISE
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Catégorie NSF

Lubrifiant H1 : Utilisable dans les zones de fabrication des aliments. Utilisable comme agent anti-corrosion, anti-adhérent des joints sur les fermetures de cuves, lubrifiant de matériels situés dans des zones de contact potentiel avec les aliments.



Glissement de bouteilles en PET et de skin packs sur convoyeurs



Embouteillage, sertissage



H1 - N° 149259



Bidon 20 L
Code Article
515250

Consulter la fiche technique sur : www.siliconensf.com

PRODUIT MULTI-FONCTIONS

LUBRIFIANT

DÉMOULANT

ANTI-ADHÉRENT

HYDROFUGEANT

ISOLANT

BRILLANTANT

NON GRAS



Traitement à très long terme de pierres poreuses.
Hydrofugeant, anti-mousse, anti-salissures, anti-graffitis

NÉOLUBE[®] SIL 2272

FLUIDE SILICONE LIQUIDE MULTI-FONCTIONS

DETECT BLUE[®]



Lubrifiant, démoulant, anti-adhérent,
hydrofugeant, isolant, brillantant
Compatible et utilisable
sur tous matériaux
CERTIFIÉ NSF H1 pour industries
agroalimentaires (IAA)
Applicable par pulvérisateurs basse pression
avec maîtrise totale de la dépose

DESCRIPTION

Produit polyvalent destiné aux opérations difficiles de démoulage et aux problèmes de lubrification en ambiance propre.

Produit incolore, pratiquement inodore, particulièrement anti-adhérent aux interfaces.

Permet également d'être utilisé comme agent d'hydrofugation et agent de brillance. Donne un effet satiné à brillant sur les pièces démoulées.

Permet également d'être utilisé comme agent anti-adhérent pour grattons, lors d'opérations de soudage sur des pièces ou des tôles ne devant pas être soumises à des opérations de peinture ou de revêtement ultérieur.

Utilisable sur tous matériaux, tels que bois, matières plastiques, aciers, aciers au carbone, au chrome, alliages légers ou cuivreux.

Produit ayant de grandes caractéristiques de protection contre le développement de champignons et de moisissures.

Fluide isolant possédant une rigidité diélectrique de 14 kV.mm-1.

Coefficient de dilatation thermique : $9,9.10^{-4}$ (cm³/cm³) en °C.

DOMAINES D'UTILISATION

AUTOMOBILE : Utilisation comme polish, rénovateur de Skai, de cuirs, lubrification de mécanismes électriques, traitement de serrures contre le gel.

BATIMENT : Hydrofugation des pierres, du béton, effet perlant, traitement des agglomérés, des charpentes.

ALIMENTATION : Traitement anti-adhérent des moules, de filets, lutage de bouchons de liège, lubrification de tapis.

INDUSTRIES DU PLASTIQUE : Démoulage de caoutchouc, de matières plastiques.

CUIR : Traitement hydrofugeant.

HOPITAUX : Lubrification du matériel de chambre et de blocs, glissières, crémaillères, etc.

FONDERIES : Traitement des boîtes chaudes, boîtes à noyaux, usage général, Croning, alliages légers à cire Reboul.

MECANIQUE : Traitement anti-adhérent pour buses de soudage, pour pièces, pour tôles.

ELECTROTECHNIQUE : Enduction d'isolants poreux, de condensateurs, opération de démoulage de masses de coulée isolantes.

ELECTRONIQUE : Tropicalisation non soudable.

PAPETERIE : Traitement des papiers isolants.

Mobiliers urbains

PRODUITS PHARMACEUTIQUES : Anti-adhérent pour granulation, pour capsulage, compression.

BOIS : Traitement des plateaux de presses.

TEXTILE : Extrusion de fils nylon.

EMBALLAGES, CONSERVES : Traitement des tapis transfert, des mors de soudage.

IMPRIMERIE : Traitement des massicots de découpe, des matrices.

CONDITIONNEMENT : Traitement des matrices de blistérisation, de skin packs.

DÉTERGENTS INDUSTRIELS

Détergents industriels

Détergents dégraissants spécial mécanique

Détergent pour sols industriels

Détergent carrosserie

Détergent pour industries agroalimentaires (IAA)

Détergent BIO sans pictogramme de danger

**Détergents garantis sans HC, sans MOSH/POSH, sans
MOAH**

Détergent dégraissant pour machines de lavage industriel

Détergent anti-corrosion, pour inter-opérations en usinage





Pulvérisateur 750 ml
Code Article
515221

Bidon 5 kg
Code Article
515342

Consulter la fiche technique sur : www.detergentflash.com

NETTOYANT

DÉGRAISSANT

**CONCENTRÉ
SUPER ACTIF**

**SANS COMPOSÉS
TOXIQUES**

ININFLAMMABLE

BIODÉGRADABLE

MULTI-USAGES

**UTILISABLE
PUR OU DILUÉ**



Nettoyage des carters de machines-outils, et des vitres de contrôle.
Élimination des projections d'huiles solubles

DÉTERNET

DÉTERGENT NETTOYANT CONCENTRÉ À 12 % DE MATIÈRE ACTIVE

Multi-usages, utilisable pur ou dilué,
pour tous matériaux
Ininflammable, biodégradable,
sans composés toxiques,
sans solvants
Double action dégraissante,
nettoyante avec essuyage,
sans rinçage

DESCRIPTION

DÉTERNET est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel.
Ininflammable, biodégradable, DÉTERNET ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.
DÉTERNET est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents.
DÉTERNET super concentré nettoie toutes les surfaces.

DOMAINES D'UTILISATION

DÉTERNET élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse. Polyvalence et efficacité en maintenance industrielle, établissements publics, collectivités, sociétés d'entretien et de nettoyage.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, par immersion à froid ou à chaud jusqu'à 60 °C, en bac ultrasons, en matériel haute pression à froid ou à chaud, en pulvérisation.
Utilisable pur ou dilué.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.
Craint le gel. Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.
Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.
Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.
Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.

BIOCLEAN® SAFE

DÉTERGENT NETTOYANT DÉGRAISSANT POUR MILIEUX INDUSTRIELS

AGENT DE NETTOYAGE À 12 % DE MATIÈRES ACTIVES

Triple action dégraissante,
nettoyante et désincrustante

Utilisable pur ou dilué

Sans composés toxiques, sans solvants
inflammable, biodégradable
Élimine huiles, graisses, pollutions
inorganiques, poussières



Fût 200 kg
Code Article
514473

Bidon 20 kg
Code Article
514472

Consulter la fiche technique sur : www.detergentdesecurite.com



Nettoyage, dégraissage de modules de lignes d'assemblage

DESCRIPTION

BIOCLEAN® SAFE est destiné à répondre à la majorité des opérations de nettoyage en milieu industriel. Inflammable, BIOCLEAN® SAFE ne contient aucune substance toxique et aucune trace d'hydrocarbure.

BIOCLEAN® SAFE est un détergent à fort pouvoir désincrustant renforcé pour nettoyages fréquents.

BIOCLEAN® SAFE super concentré nettoie toutes les surfaces. Élimine les poussières, les traces d'huile ou de graisse. Il peut être utilisé pur ou dilué dans l'eau.

DOMAINES D'UTILISATION

Maintenance industrielle, nettoyage des jantes VL et PL.

APPLICATIONS

Nettoyage au chiffon, au pinceau, en pulvérisation.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® SAFE s'utilise pur ou dilué dans l'eau. Voir pourcentages et modes d'utilisation Page 84.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.
Craint le gel.

Ne pas utiliser sur alliages légers superpolis, à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

Ne pas utiliser pur d'une façon répétitive sur des surfaces peintes faiblement réticulées ou anciennes.

Ne pas utiliser avant collage, sans essuyage.

Compatible avec tous les matériaux non sensibles à l'eau.

DÉTERGENT DÉGRAISSANT POUR NETTOYAGES DIFFICILES



FORMULE CONCENTRÉE À 22 % DE MATIÈRES ACTIVES

CERTIFIÉ NSF A1 pour industries
agroalimentaires (IAA)

Utilisable sur toutes surfaces,
sols, structures, machines,
lignes de production, cuveries,
unités de conditionnement et de convoyage
Pouvoir mouillant, dégraissant,
désincrustant, renforcé



Fût 200 kg
Code Article
514260

Bidon 20 kg
Code Article
514259

Carton de 4x5 kg
Code Article
516114

Consulter la fiche technique sur : www.detergentnettoyant.com



Machine automatisée de production en pharmaceutique



Nettoyage des lignes de conditionnement en IAA

DESCRIPTION

BIOCLEAN® AL HP est un détergent alcalin fortement concentré mis au point pour des nettoyages lourds en milieux industriels. Il est utilisé pour l'élimination de tous types de pollutions d'origine animale, végétale ou minérale.

BIOCLEAN® AL HP est particulièrement recommandé pour l'élimination de produits organiques tels que les graisses, hydrocarbures légers ou lourds, lors de nettoyages périodiques de sols d'ateliers, structures, plates-formes de forage, aires de stockage et lors de nettoyages d'urgence en process industriels ou lors d'un épandage accidentel.

BIOCLEAN® AL HP possède un fort pouvoir nettoyant et désincrustant des particules inorganiques ou des résidus de combustion. Il peut être employé pour le nettoyage de chaudières côté feu ou pour l'élimination d'encre liquides, notamment en flexographie.

MODE D'EMPLOI

BIOCLEAN® AL HP s'utilise à partir de 2 % et jusqu'à 20 %, dilué dans de l'eau courante, suivant la nature des polluants et le degré de pollution.

Utilisation au chiffon, à la brosse, par pulvérisation avec rinçage basse ou haute pression ou par machines à brosses.

BIOCLEAN® AL HP est également utilisable en machines ultrasons.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Faire un essai préalable sur des surfaces revêtues avec des peintures faiblement réticulées.

Ne pas rejeter au réseau d'assainissement après utilisation.

Employé pur, BIOCLEAN® AL HP peut dépolir dans le temps les verres inorganiques.

Ne pas utiliser sur des alliages légers superpolis à une concentration supérieure à 5 % dans l'eau.

BIOCLEAN® AL HP

Prêt à l'emploi

DÉTERGENT PUISSANT
4 FONCTIONS
NETTOYANT DÉGRAISSANT
DÉSINCRUSTANT DÉCONTAMINANT
Pour INDUSTRIES AGRO-ALIMENTAIRES
ISO 22 000 - Plan HACCP



Recommandation EU 84/2017
GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH

Procès verbal d'analyse disponible sur demande
21/009486 LC GC-FID DIN/EN 16995



A1 - N° 146624



ININFLAMMABLE

BIODÉGRADABLE OCDE

**GARANTI sans soude Caustique,
sans Potasse sans Phosphate, sans
Amine sans HC, sans MOSH,
sans MOAH sans Solvant**

TOUTES SURFACES

TOUS SUBSTRATS, TOUS MATÉRIAUX

CERTIFIÉ NSF A1

**UTILISABLE DANS LES ZONES
DE TRANSFORMATION ALIMENTAIRES**



Carton de 12
pulvérisateurs 750 ml
Code Article
517347

BIOCLEAN AL HP élimine instantanément toutes pollutions inorganiques, poussières, pulvérulents, suies, résidus de combustion et toutes pollutions organiques, huiles et graisses, y compris cuites, minérales, végétales, animales. Compatible toutes surfaces, verres, céramiques, plastiques, caoutchoucs, métaux non sensibles à la corrosion comme les aluminiums, les inoxydables, métaux super-polis, surfaces peintes, chromées, galvanisées, electro-zinguées. Sols, structures, machines, cuveries, lignes de conditionnement, tapis transfert, convoyage.



Consulter la fiche technique sur : www.detergentsol.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 30 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Lavage de sols sur laveuses autoportées, avec contrôle du fil d'eau
Lavage sur autolaveuses robotisées

BIOCLEAR[®] SL 200

**DÉTERGENT
DÉGRAISSANT
SPÉCIFIQUE
SOLS ET AIRES**

**FORMULE CONCENTRÉE À 26 %
DE MATIÈRES ACTIVES**

Utilisable en manuel, avec matériels HP,
ou sur machines à brosses

Faiblement moussant, permet
de voir le fil d'eau

Sans rinçage, auto-séchant, non glissant

Efficace sur toutes pollutions,
y compris encres et résines

Utilisable à partir de 2 % dans l'eau

DESCRIPTION

BIOCLEAR[®] SL 200 est un détergent complexe qui convient particulièrement pour le nettoyage des surfaces de faible porosité, fortement polluées.

Il possède un fort pouvoir désincrustant lui permettant d'éliminer les pollutions organiques, mais aussi inorganiques.

Faiblement moussant.

APPLICATIONS

Dégraissage, nettoyage et lavage de sols industriels peints, en résine ou bétons surfacés. Convient pour les sols particulièrement sales, du fait de l'activité industrielle.

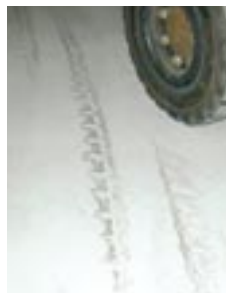
Utilisation avec machine à brosses, matériel haute pression, ou autolaveuses.

Peut-être utilisé pour de la dépollution de caniveaux, pour le nettoyage manuel de lignes de production avec bûts peints ou inoxydables.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %.

BIOCLEAR[®] SL 200 est utilisable dilué dans l'eau de 3 à 10 % en fonction du taux de pollution.



Elimination
de traces de pneus



Elimination de graisses
et de lubrifiants

BIOCLEAN[®] MECA 300

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL MÉCANIQUE

Dégraissant, nettoyant à 40 %
de matières actives

Contient des agents anti-corrosion

Élimine graisses, huiles, lubrifiants,
savons d'étirage, cires de protection

Utilisable au trempé, en bacs,
bacs ultrasons, à froid, mi-chaud
sur machines de lavage, avec racleurs,
feutres, ou par essuyage



Consulter la fiche technique sur : www.detergentmecanique.com

TENEUR EN MATIÈRES ACTIVES 40 %

**NETTOYAGE, DÉGRAISSAGE ET LAVAGE DES SOLS PEINTS,
EN RÉSINE OU BÉTON**

AUCUNE ACTION SUR LA BRILLANCE DES REVÊTEMENTS

STABLE EN EAUX DURES

**FAIBLEMENT MOUSSANT, CE QUI PERMET DE CONTRÔLER
LE FIL D'EAU SUR AUTOLAVEUSES**

SÈCHE SANS LAISSER DE TRACES



Dégraissage, nettoyage, lavage des composants
mécaniques en machine ultrasons avec générateurs
piézo-électriques ou magnétostrictifs

DESCRIPTION

Fortement actif sur toutes pollutions de type huile, graisse, cire,
pollutions inorganiques.

Utilisable pur ou dilué.

Utilisable au chiffon, à la brosse, en fontaine, en immersion avec
agitation, sous ultrasons, à froid ou à chaud ou en aspersion basse
ou haute pression.

APPLICATIONS

Nettoyage de pièces métalliques, de surfaces peintes ou revêtues,
de matériaux plastiques.

Dégraissage de pièces mécaniques; préparation des surfaces avant
peinture.

Dégraissage de moules en injection plastique, en verreries, en
fonderies. Outillages de presses. Elimination de lubrifiants d'étirage
sur tubes en continu ou en immersion de bottes. Dégraissage,
nettoyage de transmissions de puissance.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des pièces ou substrats à aspect brillant, en
alliages légers, à des concentrations supérieures à 5 %.

Faire un essai préalable sur les surfaces revêtues avec des peintures
faiblement réticulées.

Ne pas jeter au réseau d'assainissement après utilisation.



Dégraissage et lavage de pièces
avec machines à paniers,
en rotation ou en translation



Dégraissage de composants
mécaniques en immersion,
à froid ou à chaud

BIOCLEAN® C 350

DÉTERGENT SUPER CONCENTRÉ SPÉCIAL CARROSSERIES



À 40 % de matières actives
Formule garantie sans NTA,
sans EDTA et sans DTPA
Système auto-actif à effet instantané
Convient pour tous systèmes de lavage
nettoyant, lavant, désincrustant
Élimine le film statique, effet brillant
Toutes surfaces peintes, carrosseries VL,
PL, transports en commun,
bardages, bâtiments, gel coats

Consulter la fiche technique sur : www.detergentcarrosserie.com

MÉLANGE SYNERGÉTIQUE DE SURFACTANTS À EFFET MOUILLANT, ÉMULSIFIANT, SAPONIFIANT ET DÉSINCRUSTANT

GARANTI
SANS NTA CMR CAT. 2 H351 H302 H319
SANS DTPA H319 H332 H361
SANS EDTA H318 H373 H302 H332
GARANTI
SANS SOLVANTS, SANS PHOSPHATES

FORMULE SUPER CONCENTRÉE
UTILISABLE À PARTIR DE 2 % DANS L'EAU

UTILISABLE SUR TOUTES SURFACES
MÉTAUX, PEINTURES, VERRE, THERMOPLASTIQUES ET
THERMODURCISSABLES

SÉCHAGE RAPIDE SANS RINÇAGE
LAISSE UN EFFET BRILLANT ET EST ANTI-STATIQUE



DESCRIPTION

BIOCLEAN® C 350 est un détergent surconcentré, auto-actif, formulé spécifiquement pour le lavage et le nettoyage des véhicules circulant dans des environnements fortement pollués. Particulièrement recommandé pour le nettoyage des bâches, mais aussi des carrosseries de couleur claire, pour lesquels le film statique ressort plus particulièrement. Possède une efficacité accrue sur les salissures les plus tenaces : traces de gasoil, huiles, cambouis, insectes, etc.

APPLICATIONS

Permet le lavage des carrosseries, mais aussi des châssis, des ridelles et des longerons. Egalement recommandé pour le décoconnage à chaud des véhicules neufs protégés par des polymères. Nettoyage des bâtis de machines-outils, vitres de contrôle en PMMA. Lavage de sols automatisés par robots, avec effet réodorant. Dégraissage, lavage d'aires de remplissage de carburants, particulièrement efficace sur pollution de gasoil, fuels légers ou lourds.

CONSEILS

Lors de l'application du produit avec des pulvérisateurs autonomes, procéder de bas en haut. Lors du rinçage avec du matériel haute pression, régler celui-ci de préférence à 120 bars. Procéder alors, de haut en bas, pour éviter de redéposer les salissures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ne pas utiliser sur des substrats en aluminium ou en aciers polis miroirs à des concentrations supérieures à 3 %.





BIOCLEAR® 2005

FLUIDE ANTICORROSION pour INTER-OPÉRATIONS en USINAGE

2 FONCTIONS

Dégraissage des huiles solubles
et protection anticorrosion temporaire
en 1 seule opération

Consulter la fiche technique sur : www.fluidesolubleanticorrosion.com



Sans odeur

Non gras

Imperceptible au toucher

Non moussant

**NE NÉCESSITE PAS D'ÊTRE ÉLIMINÉ AVANT TOUS TRAVAUX
D'USINAGE ULTÉRIEURS**

PERMET TOUT CONTRÔLE MÉTROLOGIQUE

**ÉCONOMIQUE, UTILISABLE ET EFFICACE À PARTIR DE 2 %
DANS L'EAU**

AMÉLIORATION DES COÛTS DE PRODUCTION

STABLE EN EAUX DOUCES ET EN EAUX DURES

EFFICACE SUR FONTES ET TOUTES NUANCES D'ACIERS

DESCRIPTION

Fluide soluble permettant de réaliser des solutions transparentes, possédant des qualités détergentes et anticorrosion. Permet d'assurer à très faible pourcentage, une protection temporaire, inter-opérations jusqu'à un mois en atmosphère humide, sous abri (méthode d'essai RNUR D63 1861)

DOMAINES D'UTILISATIONS

Travail des métaux pour enlèvement de copeaux

Ateliers d'usinage

Traitement anticorrosion des métaux sensibles à la corrosion et à l'oxydation

MODE D'EMPLOI

Verser **BIOCLEAR® 2005** dans de l'eau pure non souillée, quelque soit son T.H. (Titre Hydrotimétrique).

Utiliser le mélange en trempé, en paniers en translation ou en rotation, sur machine de lavage par aspersion.



Machines de lavage par aspersion



Paniers en rotation ou en translation



Dégraissage de composants,
mécaniques en immersion,
à froid ou à chaud

BIOCLEAN® VG 55



SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE LE PREMIER DÉTERGENT ULTRA-CONCENTRÉ À BASE DE SURFACTANTS BIO-SOURCÉS D'ORIGINE VÉGÉTALE ET MARINE 55 % DE MATIÈRES ACTIVES

Garanti sans NTA, sans DTPA, sans EDTA, sans solvant, sans phosphates, sans soude caustique
Facilement et rapidement biodégradable, sans COV, à pH régulé
Pouvoir mouillant, dispersant, émulsifiant, dégraissant et nettoyant renforcé

Jacques P. TARDIF



Directeur technique

LORSQUE LA CHIMIE VERTE RENCONTRE LA CHIMIE BLEUE

La réglementation européenne CLP 1272/2008 applicable depuis le 1^{er} juin 2015 et son équivalence internationale GHS de l'ONU ont eu des incidences importantes sur la classification et l'étiquetage des substances et préparations chimiques à usage professionnel. La quasi-totalité des produits chimiques portent aujourd'hui un pictogramme de danger, des pictogrammes d'avertissement ou de danger sur le plan physico-chimique, de la santé, l'environnement ou du transport.

Cette réglementation concerne également les détergents industriels.

Nos laboratoires ont développé **BIOCLEAN® VG 55 SUPER SAFE SUPER CONCENTRATE**, le premier détergent **SANS AUCUN PICTOGRAMME DE DANGER**, pour un risque zéro. Cette innovation réunit nos savoir-faire dans le domaine de la chimie verte, mais aussi de la chimie bleue.

BIOCLEAN® VG 55 est un concentré de surfactants d'origine végétale ACIDE GRAS D'HUILE DE COCO, et de POLYSACCHARIDES D'ORIGINE MARINE.

De plus, **BIOCLEAN® VG 55** est totalement exempt d'agents chélatants ou séquestrants de type :

EDTA, éthylène diamine tétraacétique, classé H 318, H 373, H 302, H 332

DTPA, acide diéthylène triamine penta acétique, classé H 319, H 332, H 361

NTA, acide nitrilotriacétique **CMR** de catégorie 2, classé H 351, H 302, H 319

Bien entendu, **BIOCLEAN® VG 55** est également totalement dépourvu de solvants et de phosphates.

BIOCLEAN® VG 55 réunit idéalement, et en synergie, des surfactants mouillants, dispersants, émulsifiants, dégraissants et nettoyants, pour des opérations de nettoyage optimales.

Ce détergent à très hautes performances est proposé surconcentré à 55 % de matières actives, pour une diminution du coût de transport d'eau inutile, particulièrement pour des expéditions outre-mer, et par conséquent, induit une réduction du bilan carbone du produit, dans le cadre de la norme ISO 14 040.

Inodore, incolore, il est réservé aux formulateurs et aux distributeurs spécialisés qui auront la possibilité de diluer **BIOCLEAN® VG 55** à 25 %, dans 75 % d'eau, pour réaliser un produit final à 14 % de matières actives, lui-même utilisable à partir de 2 %. Le choix d'un parfum ou d'un colorant reste un choix marketing, qui peut avoir des conséquences sur le plan environnemental.



Container GRV 1000 kg
Code Article
515765



Fût 200 kg
Code Article
515766



Bidon 20 kg
Code Article
515768



Consulter la fiche technique sur :
www.detergentindustriel.com

**BIOCLEAN®
SAFE**

**BIOCLEAN®
AL HP**

**BIOCLEAN®
SL 200**

**BIOCLEAN®
MECA 300**

**BIOCLEAN®
C 350**

**BIOCLEAN®
2005**

**BIOCLEAN®
VG 55
SUPER SAFE SUPER
CONCENTRATE**



Pulvérisateur basse pression + brosse

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Matériel haute pression

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Machine de lavage pour sols

● ● ●
à partir
de 8 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à brosses

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Portiques à jets

● ● ●
à partir
de 6 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Canons à mousse à chaud

● ● ●
à partir
de 2 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 0,5 %
dans l'eau



Bac à ultrasons

● ● ●
à partir
de 10 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 1 %
dans l'eau



Panier à rotation ou en translation

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 2 %
dans l'eau



Machine de lavage par aspersion

● ● ●
à partir
de 5 %
dans l'eau

● ● ●
à partir
de 2 %
dans l'eau

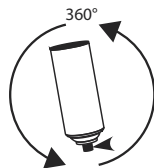


SOUDAGE

Anti-adhérent pour tôles et buses
Anti-adhérent grattons
Anti-adhérent soudure base aqueuse



Aérosol 650 ml
Code Article
514682



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Bidon 20 L
Code Article
515354



Fût 200 L
Code Article
515375

Consulter la fiche technique sur : www.antiadherentsoudure.com

Pour tôles, pièces et buses

Ininflammable

Sans fumée

Sans solvant

Anti-corrosion

Anti-oxydation

Élimination avant traitement de surface

inutile ou largement simplifiée



AS 10

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

AÉROSOL ANTI-ADHÉRENT SOUDURE BASE AQUEUSE

Ininflammable, sans solvant,
sans fumée, sans COV
Anti-corrosion, anti-oxydation
Traitement de surface ultérieur
sans dégraissage
Soudage, soudo-brasage,
arcs électriques
Électrode fusible (MIG ou MAG)
sous CO₂, argon, ATAL et mélanges

DESCRIPTION

Anti-adhérent grattons pour la protection de toutes pièces ou tôles
devant être soudées.

Utilisable pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas, facilement rinçable.

N'oxyde pas les pièces métalliques.

Anti-corrosion.

Sans silicone, sans charge métallique, sans graphite et sans solvant.

Cet anti-adhérent est utilisable sur toutes surfaces, pour toutes les
méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc
électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et
MAG), sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de
craques.

DOMAINES D'UTILISATION

Construction mécanique

Matériel électro-soudé

Moteurs électriques

Construction navale Construction ferroviaire

Construction automobile

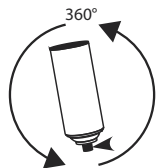
Fabrication de tubes roulés soudés

Fabrication de machines

Pulvériser sans excès, un léger voile suffit.



DLU
ÉTENDUE À
4
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514726

AS 50

ANTI-ADHÉRENT SOUDURE ININFLAMMABLE POUR BUSES, TORCHES, TÔLES ET STRUCTURES

Anti-adhérent grattons
Diminution des défauts et modes de ruines
Convient pour toutes méthodes
de soudage et pour tous diamètres de fils,
y compris en automatique
Ne génère pas de criques,
permet les reprises de défauts et d'aspects

Consulter la fiche technique sur : www.antiadherentgrattons.com

Pour tôles et buses

Ininflammable

Tous diamètres de fils

Utilisable sur surface verticales ou horizontales

**Convient pour toutes méthodes de soudo-brasage,
soudage, soudage à l'arc, y compris en automatique**

Ne génère pas de criques

Anti-corrosion - Anti-oxydation



DESCRIPTION

Anti-adhérent soudure inflammable.

Convient pour tous les diamètres de fils, même à forte intensité.

Ne tache pas et est sans odeur. Il n'oxyde pas les pièces métalliques.

Sans silicone, sans charge métallique et sans graphite.

D'efficacité durable, il permet d'espacer les traitements sur les buses, comparativement à la plupart des produits du marché. Cet anti-adhérent est utilisable sur des surfaces verticales ou horizontales, pour toutes les méthodes de soudo-brasage, de soudage, de soudage à l'arc électrique, y compris en automatique, avec électrode fusible (MIG et MAG), ou enrobées, fils fourrés, TIG, ARC. Sous CO₂, argon, ATAL ou mélanges.

Il permet les reprises sans défaut d'aspect et ne génère pas de criques.

Il assure une protection anti-corrosion et anti-oxydation des pièces avant reprise.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection des tôles, sur toutes natures de métaux, contre la projection des grattons, et contre la corrosion.

Protection des buses pour toutes intensités et tous diamètres de fils.

Construction métallurgique.

Matériel électro-soudé.

Moteurs électriques.

Construction navale.

Construction ferroviaire.

Fabrication de tubes roulés soudés, tuyauteries industrielles.

Fabrication de machines, de cuves, de silos.

MODE D'EMPLOI

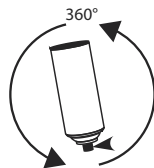
Agiter l'aérosol quelques instants de bas en haut.

Pulvériser à 15 cm environ des surfaces à protéger contre les projections de grattons.

Pulvériser sur buses froides.

Éliminer avant tout traitement de surfaces ultérieur, avec un solvant organique.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Aérosol **520 ml**
Code Article
517099

AS 1200 NB

**VERNIS AU NITRURE DE BORE
(Hex) NB
ANTI-ADHÉRENT SOUDURE
DÉMOULANT
PROTECTION THERMIQUE**

N'est pas imprégné par les métaux en fusion,
jusqu'à 1200°C
Pouvoir couvrant élevé
Sans silicone
Excellente conductivité électrique

Consulter la fiche technique sur : www.vernisnituredebore.com

ANTI-ADHÉRENT

contre les projections de soudure et grattons

PROTECTION

des buses, torches, gabarits, fixations, raccords

SOUDAGE MIG/GMAW MAG/GMAW PLASMA/PAW LASER/LBW

Pas de fumée, pas d'encrassement des buses

**Permet de souder sans interruption,
jusqu'à 8h sans réapplication**

Ne génère pas de criques

Supprime les opérations de nettoyage

DOMAINES D'UTILISATION

Anti-soudure. Démoulant. Lubrifiant.

Anti-adhérent soudure longue durée. Opérations de démoulage à haute température. Injection plastique. Moules de verreries en pressé-soufflé. Forgeage. Extrusion à chaud d'aluminium. Assemblage à chaud. Trains à brames en sidérurgie.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser à 10-15 cm des pièces à traiter. Purger l'aérosol en pulvérisant tête en bas durant 3 secondes. Tenir éloigné l'aérosol des projections de métal en fusion. Ne pas pulvériser sur une surface chaude ou incandescente.

Le vernis AS 1200 NB est sec sur les substrats, environ 20" après application, et manipulable après 40".

Traiter idéalement les buses en fin de journée, pour qu'elles soient prêtes au redémarrage du matin.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.



iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

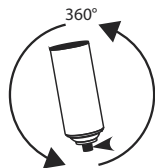
SÉCURITÉ, CONTRÔLES, ESSAIS

Détecteur de fuites de gaz

Soufflant gaz sec inerte

Gaz d'essai pour détecteurs de fumée

DLU
ÉTENDUE À
5
Ans



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

**Formule gélifiée utilisable
sur surfaces verticales**
Forte sensibilité sur microfuites
**Excellente tension de surface
sur macrofuites**
Anticorrosion

Aérosol 650 ml
Code Article
514595

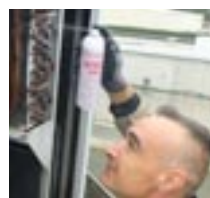
Consulter la fiche technique sur : www.detecteurdefuites.com

DÉTECT 1000

AÉROSOL DÉTECTEUR DE FUITES TOUS GAZ

Anti-corrosion, anti-oxydation,
tous matériaux, gélifié
pour détection sur surfaces
verticales ou en élévation
Utilisable sur conduites
ou raccords oxygène pur,
jusqu'à 150 bars

Très haute sensibilité, très haute précision
de localisation
largement supérieure
aux détecteurs électroniques



J'utilise le produit détecteur de fuites gazeuses en aérosol pour localiser précisément les fuites de fluide frigorigène. Les détecteurs électroniques ne permettent qu'une localisation grossière. L'avantage d'IBIOTEC DÉTECT 1000 est que la pression reste disponible, même si l'aérosol est resté dans une température ambiante basse. Le détecteur de fuites que j'utilisais avant avait du mal à sortir de l'aérosol lorsqu'il faisait froid, et il y avait très peu de bulles.



C'est difficile de travailler en hauteur sur un escabeau ou une échelle. Enfin un produit aérosol détecteur de fuites qui ne nous tombe pas dans les yeux, lorsqu'on recherche une fuite sur des canalisations en hauteur. En plus, on est sûr de mettre le produit là où il faut.



Bien pensé, la bombe en aluminium. Mais surtout, ce qui nous intéresse chez PAC, c'est la durée de vie de 4 ans de l'aérosol détecteur de fuites. On a plusieurs camionnettes pour les dépannages. Je mets une bombe dans chaque véhicule. Les détections de fuites de gaz, ce n'est pas tous les jours, mais on est obligé d'en avoir une au cas où. Pouvoir les garder 4 ans, c'est top.



Alors là, c'est du tout bon. Contrôler une nouvelle installation dans un réfectoire ou contrôler une fuite d'air sur des raccords de tuyauterie d'air comprimé, ce n'est pas la même chose ! Et là, ça marche dans tous les cas. Ça m'est même arrivé d'avoir une fuite sur une canalisation de gaz à 16 bars.



Bien joué, chez iBiotec, la présentation en aérosol aluminium du détecteur de fuites tous gaz IBIOTEC DÉTECT 1000. Combien de fois j'ai eu des aérosols percés dans les boîtes à outils par des tournevis. Là au moins, c'est du solide et mes outils ne risquent pas de rouiller.

DESCRIPTION

Les fluides, aussi bien liquides que gazeux, même sans pression, ont la propriété de chercher à s'échapper du dispositif dans lequel ils sont enfermés, surtout si ce dispositif possède des discontinuités, même très faibles. Il se produit alors une fuite.

L'étanchéité d'un dispositif correspond donc à sa capacité à s'opposer au passage du fluide qu'il enferme. Cette fonction est en réalité plus facilement définie par son inverse, qui est la perméabilité au sens général du terme, c'est-à-dire le défaut qu'a un dispositif contenant de laisser échapper son contenu, c'est-à-dire de donner plus ou moins de fuites. Il est facile et commode de distinguer deux types d'étanchéité d'un dispositif quelconque, suivant que l'on considère la continuité de la surface avec ce même fluide :

Étanchéité volumique : c'est celle qui est relative aux surfaces continues du dispositif.

Étanchéité d'un assemblage ou d'une liaison : c'est celle qui est relative à la jonction de deux surfaces continues, répartie entre les étanchéités statiques et les étanchéités dynamiques, en translation ou en rotation.

Il faut remarquer qu'une étanchéité théoriquement parfaite (spécialement avec les gaz) est quelque chose d'impossible à obtenir, en raison de leur nature moléculaire particulière.

Préciser "étanchéité absolue" est une expression irréaliste et il faut la prohiber. Ceci n'exclut d'ailleurs pas que l'on puisse réaliser de très hauts degrés d'étanchéité, définis en trois classes : rigoureux, relatif, contrôlé.

Mais il faut savoir que dans la plupart des cas, une fuite a un caractère aléatoire et que très souvent elle peut évoluer au cours du temps. Elle ne sera pas toujours la même en début ou en fin de vie d'un mécanisme. C'est pour cette raison qu'il sera toujours bon d'en préciser les limites maximales acceptables et d'effectuer des contrôles permanents.

DÉTECT 1000 permet la mesure de toutes fuites de gaz et entre dans les méthodes générales ne nécessitant pas d'appareillage particulier.



Aérosol 650 ml
Code Article
516174

Consulter la fiche technique sur : www.soufflantdepoussierant.com

Agent soufflant forte pression

Gaz sec

Inerte

Ininflammable

Séchage

Dépoussiérage

Départicelage



87,5 % des pannes informatiques sur le Hard sont dues à la poussière.
20,4 % d'entre elles ont lieu au cours des 3 premières années.

NEUTRALÈNE® SD

AUCUN
PICTOGRAMME
DE DANGER

Règlement Européen
CLP 1272/2008
SGH - GHS Regulations

AÉROSOL SOUFFLANT DÉPOUSSIÉRANT

Gaz inerte, sec, ininflammable
Élimine humidité, particules,
poussières sur optiques,
matériels électroniques, horlogerie
Matériels photographiques,
cinématographiques
Matériels de mesure et d'analyse,
de reprographie
Garanti sans diméthyléther
et sans butane-propane

DESCRIPTION

Auxiliaire de nettoyage, permet l'élimination de toute trace d'humidité, de poussières ou de corps étrangers, sur des surfaces difficiles d'accès, à géométries complexes, ou particulièrement sensibles aux solvants de nettoyage.

Assure un soufflage propre, puissant, sans perte de pression.

Produit de sécurité, ininflammable.

Peut être utilisé sur des appareils en fonctionnement.

Garanti sans diméthyléther et sans butane-propane.

DOMAINES D'UTILISATION

Lecteurs optiques

Circuits électroniques

Matériels photographiques, cinématographiques

Bureautique, claviers, écrans, souris

Téléphonie, lecteurs DVD

Matériels d'analyse de laboratoire

Imprimeries

Horlogerie

Industries aéronautiques et spatiales

Trackball

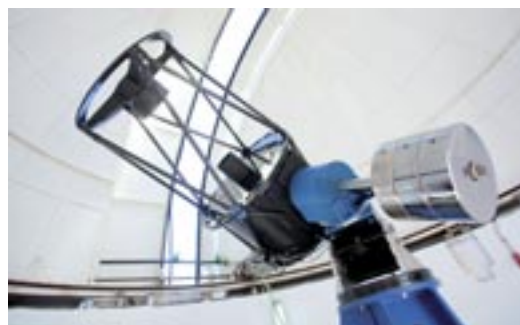
MODE D'EMPLOI

Ne pas agiter l'aérosol avant emploi.

Pulvériser à 20 cm des surfaces à dépolluer.

Procéder par de brèves pulvérisations.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Départicelage et nettoyage de précision sur optiques et chambres



TEMPS DE PULVÉRISATION	1 seconde
NOMBRE DE TESTS	100
TEMPS DE RÉPONSE	3-4 secondes

Gaz d'essai pour détecteurs autonomes de fumées (DAAF) et détecteurs reliés centrales SSI
homologués CE, EN 14 604, NF

Aérosol 355 ml
volume net 250 ml
Code Article
516113

Consulter la fiche technique sur :
www.gaztestdaaf.com

2 buses sont systématiquement fournies avec chaque aérosol :
une pour une utilisation avec perche et bol,
une pour une utilisation manuelle



Simule une fumée équivalente à celle d'un début d'incendie

Permet de garantir l'efficacité permanente des détecteurs, pour une sécurité optimale.

Aérosol grande capacité pour professionnels

Ininflammable, garanti sans aucune substance inflammable
non polluant atmosphérique
Non polluant des détecteurs



Anciennes installations ioniques ou nouveaux appareils optiques ou photoélectriques
Simulateur de fumée pour tests fonctionnels ou opérationnels
Gaz Ininflammable, non gras, non polluant
Garanti sans Butane Propane extrêmement inflammable et explosible
Garanti sans HFC Gaz fluorés à effet de serre
Règlement F Gas 517.2014
Interdiction formelle au 1er Janvier 2018
Garanti sans éthanol facilement inflammable
Garanti sans acétone facilement inflammable et pouvant détériorer les détecteurs de fumée

RÉGLEMENTATIONS & OBLIGATIONS

Logements d'habitation, propriétaires, locataires, syndics de co-propriété

L'installation d'au moins 1 détecteur de fumée par logement a été rendu obligatoire le 08 mars 2015 (loi Morange). Devant l'indisponibilité des DAAF, cette obligation a été reportée au 1er janvier 2016 (loi Macron). Les détecteurs qui ont été installés étaient ioniques. Leur chambre d'ionisation contenant une pastille d'Americium 243 qui émet des particules chargées radioactivement ont été désinstallés, considérés comme hautement dangereux pour la santé, en référence à l'Arrêté du 18 novembre 2011 et au Code de la Santé Publique Art 1333-2. Les DAAF ioniques ont dus être remplacés avant le 31 décembre 2017, par des appareils optiques ou photo-optiques.

En cas de sinistre, votre compagnie d'assurances sera en droit de vous demander la preuve de l'installation d'un DAAF et de son bon état de fonctionnement. Des tests fonctionnels sont donc hautement recommandés. Le mieux est de pouvoir, si possible, s'adresser à un professionnel (comme pour les certificats de ramonage).

Entreprises de moins de 50 personnes,
à l'exception de celles manipulant des liquides inflammables,
entreprises ICPE Installations classées pour la protection de l'environnement
celles occupant des immeubles de grande hauteur (IGH)
des établissements recevant du public (ERP).
Ces entreprises sont assimilées à celles de plus de 50 personnes

C'est le code du travail qui s'applique. Article R 4227-28 "L'employeur doit prendre toutes les mesures nécessaires pour que tout commencement d'incendie puisse être rapidement et efficacement combattu, dans l'intérêt du sauvetage des travailleurs". Cette obligation oblige l'employeur à tenir un document unique d'évaluations des risques. Il doit être signé par le chef d'établissement et les salariés. En cas de sinistre, et en l'absence de moyens rapides, sa responsabilité pénale peut être engagée.

Entreprises de plus de 50 personnes,
Entreprises manipulant des liquides inflammables
Entreprises classées ICPE
occupant des IGH
ERP

C'est l'Article 4227 du code du travail qui s'applique. Il fixe une obligation d'installation. L'article 4227-28 et 39 oblige à des contrôles périodiques.

Les installations doivent pour les compagnie d'assurance satisfaire à la règle APSAD R7. Un compte rendu Q7 doit être délivré, lorsque les vérifications du système de sécurité incendie sont réalisées par des organismes extérieurs. Dans ce cas, ceux-ci doivent être agréés APSAD.

Dans le cas de contrôles et de vérifications des installations, par un service intégré à l'entreprise, les obligations sont les mêmes. Un bulletin doit être signé par le chef d'établissement et un technicien indiquant l'état fonctionnel des installations.

Les contrôles périodiques doivent être réalisés, tous les 6 mois

sources :

Code du Travail R 4227-28, R 4227-39, APSAD R 7 art 531, 532, 533., déclaration de conformité N7, certificat de contrôle Q7. INRS ED 828, Vérifications périodiques page 75

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

DÉCAPANTS

Décapant plans de joints

Décapant graffitis

Décapant peintures, résines, vernis

Décapant spécial moules d'injection

Décapant d'origine végétale liquide



DÉCAP STRIP VG

DÉCAPANT LIQUIDE D'ORIGINE VÉGÉTALE BIOSOURCÉE



GARANTI SANS PESTICIDES RÉSIDUELS
SANS OGM



Container GRV 1000 L
Code Article
516494



Fût 200 L
Code Article
516393



Tonnelet 25 L
Code Article
515793

Consulter la fiche technique sur : www.decapantecologique.com

GARANTI SANS CHLORURE DE MÉTHYLÈNE,
SANS NEP, SANS NMP

SANS SOUDE CAUSTIQUE,
SANS ACIDE FORMIQUE

ININFLAMMABLE
BIODÉGRADABLE

DÉCAPAGE RAPIDE
DE TOUTES PEINTURES,
RÉSINES, VERNIS

SUR TOUS SUBSTRATS,
TOUS SUPPORTS

GARANTI SANS ACIDE
SANS RISQUE DE CORROSION
SUR LES MÉTAUX

DESCRIPTION

Les techniques de décapage, chimiques, acides, par brulage, par pyrolyse, à sec (dry Stripping), mécaniques, par sablage, grenailage, microbillage, dépendent de la nature des substrats (subjectiles), de leurs dimensions, de leur accessibilité, et de leurs possibilités à être éventuellement démontées et transportées chez un sous-traitant extérieur.

Décapage chimique

La plupart des composants des décapants ayant une action rapide, sur une grande variété de peintures contiennent des CMR (produits Cancérogènes Mutagènes ou Reprotoxiques) tels que le Chlorure de Méthylène, la NMP ou la NEP.

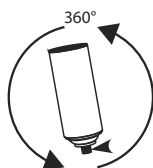
DÉCAP STRIP VG entre dans la nouvelle génération des décapants à action rapide, à base de dérivés d'origine végétale, biosourcés. Il est donc utilisé dans les opérations de décapage chimique écologique.

DÉCAP STRIP VG non classé inflammable, facilement biodégradable, sans solvant ayant un PRP, et entre dans la cadre de la diminution des émissions de COV.

Utilisable sur Peintures ou revêtements liquides ou poudres
Siccatives naturelles
Alkydes (glycéros)
Cellulosiques
Polyesters
Caoutchoucs
Phénoliques (résines)
Vinyliques
Aminoplastes
Acryliques
Epoxydiques
Polyuréthanes
Polycarbamides

Ce décapant est utilisable également pour l'élimination de peintures et vernis "intelligents" photocatalytiques, isolants électromagnétiques, photochromes, hydrophobes à effet Lotus, vernis techniques.





Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Aérosol 650 ml
Code Article
514702

DÉCAP 5000

AÉROSOL DÉCAPANT FORT À EFFET INSTANTANÉ

SPÉCIAL REVÊTEMENTS
FOTEMENT RÉTICULÉS
PLANS DE JOINTS RIGIDES,
POLYSULFONES, ANAÉROBIQUES
FORMULE GÉLIFIÉE UTILISABLE
SUR SURFACES VERTICALES
POUVOIR RENFORCÉ,
ACTION IMMÉDIATE

Consulter la fiche technique sur : www.decapantfort.com

Décapant
Thixotrope
Utilisable sur surfaces verticales
Pouvoir renforcé
Action immédiate



DESCRIPTION

DÉCAP 5000 est un décapant particulièrement réactif, pour l'élimination de revêtements fortement réticulés, tels que :

- PLANS DE JOINTS
- GRAFFITIS
- PEINTURES FOTEMENT RÉTICULÉES
- PEINTURES THERMODURCISSABLES

DÉCAP 5000 est thixotrope, il ne coule pas, et possède donc un pouvoir renforcé sur les surfaces verticales.

Présenté en aérosol, il permet une application précise aux endroits souhaités. Il permet également des interventions dans les endroits difficiles d'accès.

DÉCAP 5000 ne contient ni phénol, ni acide formique.

DOMAINES D'UTILISATION

- CONSTRUCTION AUTOMOBILE, élimination de joints polysulfures, silicones sur carter.
- CONSTRUCTION BÂTIMENT, élimination de joints polysulfones sur double vitrage.
- INDUSTRIES CHIMIQUES, élimination de marquages temporaires.
- COLLECTIVITÉS, LIEUX PUBLICS, élimination de graffitis.

MODE D'EMPLOI

Agiter fortement l'aérosol de haut en bas quelques instants. Pulvériser à 15 cm des surfaces à décaper. Attendre le décollement du produit à décaper des surfaces revêtues. Éliminer à l'aide d'une spatule. Renouveler l'application si nécessaire. Aérosol utilisable dans toutes les positions. Ne pas utiliser sur matières plastiques sensibles aux solvants organiques sans faire un essai préalable de compatibilité.



Aérosol 650 ml
Code Article
514247



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

DÉCAP 1000

DÉCAPANT GARANTI SANS SOLVANTS CHLORÉS, SANS NMP, SANS NEP

Pour peintures, y compris poudres,
vernis, résines, résines UV, graffitis
Revêtements monocomposants,
bicomposants, thermodurcissables
Décapant puissant, gélifié,
utilisable sur surfaces verticales
Élimination de résidus de styrène
sur moules d'injection plastique

Consulter la fiche technique sur : www.decapantaerosol.com

**Décapant puissant
à temps d'action ultra-rapide**

**Formule gélifiée
Temps d'action accru sur surfaces verticales**

**Sans solvant chloré
Sans N-Méthyl-2-pyrrolidone**

**Convient pour tous types
de revêtements
monocomposants, bicomposants
thermodurcissables, polymérisables par UV**

**Décapant, désincrustant
pour moules aciers et aluminium
en plasturgie**



Élimination et désincrustation des résidus de thermoplastiques
et thermodurs, en injection plastique

DESCRIPTION

DÉCAP 1000 a été spécifiquement développé pour le nettoyage et le décapage des empreintes de moules.

Il est recommandé pour l'élimination des agents de mise en oeuvre lors d'opérations de moulage par injection : il élimine les silicones, silicones peinturables, esters, cires mais également les amalgames de minéraux tels que les stéarates utilisés en mélange avec les granulés de polystyrène et de polyamides.

DÉCAP 1000 convient également pour l'élimination des dépôts générés par les process. En cas de refroidissement brutal des moules, les constituants des plastiques de faible masse moléculaire - Oligomères - se figent moins vite que leurs homologues de masse moléculaire élevée et se déposent à la surface des moules.

DÉCAP 1000 élimine tous les résidus, mais aussi les traces d'oxydation, il ne génère pas de corrosion. DÉCAP 1000 convient également pour le nettoyage des événements mais aussi des guides d'éjecteurs.

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit sur les moules à nettoyer. Laisser agir quelques minutes. Essuyer afin d'éliminer les résidus dissous.

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

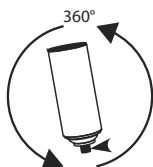
NETTOYAGE ET PROPRETÉ

Aérosol mousse nettoyante

Aérosol nettoyant brillantant inox

Aérosol décolle étiquettes

Aérosol nettoyant freins 3 fonctions



Aérosol 650 ml
Code Article
516170

BIOCLEAN® HP

AÉROSOL MOUSSE NETTOYANTE À TRÈS HAUTES PERFORMANCES

Qualités dégraissantes, nettoyantes,
désincrustantes, lavantes, optimum
Immédiatement efficace sur
hydrocarbures lourds, goudrons
Graisses minérales, végétales,
résidus de combustion, suies
Compatible tous matériaux,
y compris polycarbonates
Formulation sans odeur,
sans composés toxiques

Consulter la fiche technique sur : www.moussennettoyante.com



Nettoyage des appareils respiratoires, après formation ou après intervention



Nettoyage d'assises, en transport en commun,
en ERP, salles de cinéma, salles de conférence

DESCRIPTION

L'aérosol iBiotec BIOCLEAN® HP est multi-fonctions : dégraissant, nettoyant, désincrustant.

Mousse nettoyante possédant un fort pouvoir désincrustant permettant d'éliminer toutes traces de salissures, même les plus difficiles, telles que goudrons, bitumes et graisses animales ou végétales.

Les surfaces traitées obtiennent un effet brillant, y compris les aluminums et inoxydables polis. Paradoxalement, BIOCLEAN® HP peut être utilisé sur les surfaces en verre ou en matière plastique transparentes, après un essuyage satisfaisant.

La mousse nettoyante aérosol BIOCLEAN® HP peut être appliquée sur tous les matériaux, matières plastiques, métaux, surfaces revêtues. Faire un essai préalable sur des surfaces peintes avec des peintures à l'eau.

Cette mousse compacte permet une action performante sur les surfaces verticales.

BIOCLEAN® HP est anti-statique et ininflammable.

BIOCLEAN® HP est sans odeur désagréable.

DOMAINES D'UTILISATION

Nettoyage de moules. Nettoyage de corps et brûleurs de chaudières industrielles. Nettoyage de chariots élévateurs. Nettoyage de cales, de blocs moteurs. Nettoyage de tapis de convoyage et de transfert. Nettoyage général de toutes les eaux mortes en marine. Nettoyage d'écrans, de claviers, de carters informatiques.

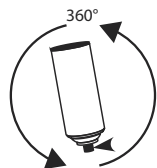
Dégraissage mécanique. Maintenance générale dans l'industrie.

Nettoyage et rénovation de bâtis de machines-outils. Nettoyage et rénovation de mobiliers, y compris en bois mélaminé, en bureautique.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol quelques instants. Pulvériser de 5 à 10 cm environ des surfaces à nettoyer. Le produit est suractivé et est donc efficace instantanément. Essuyer avec un chiffon propre jusqu'à disparition des traces. Faire un essai préalable sur des peintures mal réticulées ou farinant.

Aérosol utilisable dans toutes les positions.



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
515755



H1 - N° 153946



Bidon 20 L
Code Article
516138

Consulter la fiche technique sur : www.nettoyantinox.com



Nettoyage des portes et intérieurs d'ascenseurs
ou après opérations de vérification
et d'entretien lors des contrôles périodiques.



Brillantage de cuveries en viticulture



Cuisines professionnelles, plans de découpe
et de préparation

BIOCLEAN® INOX AL

LUBRIFIANT NETTOYANT SPÉCIAL INOXYDABLES

DETECT BLUE®



Utilisable pour toutes nuances d'inox
austénitiques, magnétiques, ferritiques
(304 L-441-430)

Finitions brutes, glacées, brillantes
(sorties de laminaires)

brossées (spécifiées Scotch Brite ou non),
patinées, vibrées

Certifié NSF H1

pour industries agroalimentaires (IAA)

Codex pour industries pharmaceutiques
et cosmétiques

Élimine salissures, graisses, traces de doigts,

Laisse un film protecteur

Formulation sans odeur, sans saveur

BIOCLEAN® INOX AL

est utilisé pour 4 fonctions

NETTOYER, NEUTRALISER

PROTÉGER, FAIRE BRILLER

BIOCLEAN® INOX AL est garanti sans aucune substance
agressive, corrosive, et sans silicone

Pulvériser sur les surfaces sans excès, un seul voile suffit

Produit actif

CODEX conforme Pharmacopée France 10^{ème} édition

US Pharmacopoeia

British Pharmacopoeia BP 2001

Règlement CEE 2011/10/CE

Pour une utilisation en domaines

pharmaceutique et cosmétologique

NSF H1 apte au contact alimentaire direct

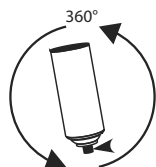
US FDA CFR 21 172.878

US FDA CFR 21 178.3620

Pour une utilisation en domaines agroalimentaires (IAA)



BIOCLEAN® INOX AL nettoie et fait briller
les aciers au chrome, et également les aciers chromés



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %



Aérosol 650 ml
Code Article
515961



Bidon 5 L
Code Article
515990

NEUTRALÈNE® Label Stripper

**DÉCOLLE ÉTIQUETTES
STICKERS
ÉLIMINE TRACES
DE FEUTRES, MARKER**

Garanti sans cétones et sans aromatiques
À base d'extrait d'écorces d'orange

DESCRIPTION

Synergie de solvants, conçue spécifiquement pour décoller, par infiltration, toutes les étiquettes autocollantes et, diluer puis, nettoyer les adhésifs ou les colles de contact.

Est utilisable sur tous supports, plastiques et élastomères.

Faire un essai préalable sur polystyrènes et polycarbonates sensibles aux solvants organiques.

Vaporiser directement sur l'étiquette, laisser agir quelques minutes puis décoller.

Réitérer l'opération si nécessaire.

Essuyer les traces de colle avec un chiffon doux sur matériaux sensibles.

Pour les étiquettes réalisées avec un vernis de finition très imperméable tel que le kapton, gratter légèrement préalablement l'étiquette de façon à favoriser l'imprégnation du produit.

Consulter la fiche technique sur : www.decolleetiquette.com

**Décolle rapidement les étiquettes
adhésives et autocollantes
par imprégnation, infiltration et dissolution**

**Particulièrement efficace sur adhésifs synthétiques
permanents, extra-permanents et grands froids
y compris sur supports fortement cohésifs**

**Élimine également les stickers, vignettes,
rubans adhésifs, bandes de marquage,
traces résiduelles d'adhésifs, de transferts (VOID)
ou traces de colles de contact, de marqueurs
ou de feutres sur supports non poreux**

Nombre d'utilisations X 3

**Gaz propulseur ininflammable atmosphérique
d'origine naturelle**

Sans Butane Propane COV extrêmement inflammable

Garanti sans HFC gaz fluoré à effet de serre

Directive F.Gaz 5017.2014



CAS PARTICULIER DES BOUTEILLES EN VERRE

Durant de nombreuses années, il a été utilisé en viticulture du lait puis de la caséine pour coller les étiquettes, la caséine étant disponible également pour "coller" le vin (le clarifier) à la place de la bentone.

La valorisation des vins passant également par le visuel, les étiquettes adhésives modernes ont pris parfois la place des étiquettes traditionnelles dites "sèches".

NEUTRALÈNE® Label Stripper est recommandé pour des étiquettes adhésives, non pas pour des étiquettes dites sèches. Il est facile de les reconnaître ; très souvent les étiquettes dites "adhésives" ont un vernis de finition mat, satiné ou brillant.

Pour des installations de récupération et de recyclage de verres creux, l'utilisation d'aérosols n'est pas adaptée, puisqu'il s'agit de décoller rapidement des étiquettes sur un grand nombre d'unités. Dans ce cas, les bouteilles sont pré-immersées dans un bain, puis lavées.

Dans certains pays de la communauté Européenne, comme l'Allemagne, le recyclage des bouteilles est obligatoire ; dans d'autres comme l'Espagne, il est réservé à des corps creux valorisés, Champenoises de 1200 grammes, bouteilles gravées...

IBIOTEC a développé un produit pour un traitement et le nettoyage par immersion des verres creux **NEUTRALÈNE 1079** www.solvantssanscovfreesolvent.com

Utilisable à froid, à chaud, pur, en mélange avec de l'eau, rinçable à l'eau, biodégradable, inodore, sans pictogramme de danger, agréé NSF.

NEUTRALÈNE 1079 est également sans action sur les ABS, permettant de recycler des matériels bureautiques en grandes séries.





Tonnelet 30 Kg
Code Article
515482



Seau de 5 kg
517412

PROTECT PE 4748

VERNIS PELABLE SANS SOLVANT

**PROTECTION ANTI-CHOCS, ANTI-RAYURES
MASQUAGE - ÉPARGNES
POUR THERMOPLASTIQUES, THERMODURCISSEABLES
PLASTIQUES TECHNIQUES, COMPOSITES
MÉTAUX REVÊTUS PEINTS**

DESCRIPTION

Vernis pelable base aqueuse pour la protection de substrats non sensibles à la corrosion. Remplace avantageusement les vernis pelables classiques, formulés avec des solvants, sur les plans :

- ergonomique, produit sans odeur,
- toxicologique, produit sans pictogramme de danger,
- sécurité incendie, produit ininflammable,
- environnemental, produit sans COV et non dangereux pour l'environnement.

Reste souple à basse température.

Aucune attaque des surfaces. Pas de modification de l'indice de réfraction sur les substrats transparents.

Protection anti UV.

DOMAINES D'UTILISATION

Protection anti-chocs et anti-rayures de pièces aéronautique, verrières de cockpit en polycarbonate ou en pmma. Conconnage durant transport ou grandes visites.

Protection de pièces techniques en domaine spatial.

Protection de pièces composites HIGH TECH, de prototypes.

Protection de moules plasturgie ALU.

Masquage avant mise en peinture de surfaces. Epargnes.

Protection de panneaux intérieurs de cabines de peinture. Gain considérable de temps de main d'oeuvre, lors des opérations de nettoyage.

Robots peinture.

Protection des huisseries ALU, PVC ou PE avant montage.

MODE D'EMPLOI

Utilisable sur surfaces lisses.

Ne nécessite pas d'être dilué. Prêt à l'emploi.

utilisable à la brosse ou au pinceau.

par pulvérisation :

avec des pistolets de préférence Airless ou Airmix

buse 0,5 mm

pression 4 à 6 bars maxi

Appliquer sur surfaces propres, exemptes de corps gras

Conditions atmosphériques optimales :

Température supérieure à 10°C - Humidité relative inférieure à 75%

Stocker hors gel, sous abri.

Le matériel d'application sera nettoyé avec de l'eau.

Consulter la fiche technique sur : www.vernispelable.com

ININFLAMMABLE

SANS ODEUR

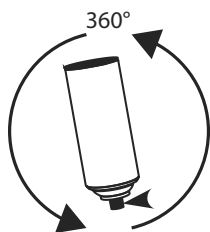
**PRÊT À L'EMPLOI
ne nécessite pas de dilution**

TRÈS FORT RENDEMENT

**FACILEMENT PELABLE
Ne laisse aucune trace
de résidu, après arrachage**



DES PRODUITS PERFORMANTS SUR LE PLAN ÉCONOMIQUE ET TECHNIQUE



iBiotec®
LA MARQUE D'UN FABRICANT

Aérosols utilisables toutes positions. Valves spécifiquement développées par iBiotec.



Propulseur
inflammable
inerte, d'origine
naturelle
3 %

Quantité de
produit actif
contenue
dans l'aérosol
97 %

Propulseur d'origine naturelle, inerte, inflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique. Disponibilité illimitée.

BREVET 904 0 1968.4.



La date limite d'utilisation d'un aérosol est définie par la FEA Fédération Européenne des Aérosols. La DLU est fixée à 2 ans. iBiotec réalise pour tous ses produits des tests prolongés de vieillissement en étuve à 50°C, qui permettent de vérifier le maintien des caractéristiques du produit ainsi que l'état interne du corps de l'aérosol et de la valve. D'autre part, nous avons généralisé l'utilisation de boîtiers aérosols de résistance à la pression, supérieure aux exigences de la réglementation. Ces actions permettent d'augmenter voir de multiplier par 2,5 fois la durée de vie d'un aérosol.

Le protocole d'essai, développé par iBiotec est reconnu par la FEA.

**Garanti
sans n.Hexane
neurotoxique**

iBiotec et la veille toxicologique. Nous garantissons la stricte conformité de nos formulations, sur le plan réglementaire et sur la réglementation connue, à venir.



iBiotec développe des formulations conformes aux méthodes HACCP, mais aussi en totale conformité aux CODEX alimentarius. Les produits sont également utilisables dans tous les secteurs industriels. Notre objectif : réduire les risques professionnels.



Tous les équipements dissociables de nos emballages, et pouvant présenter un danger en cas de migration accidentelle dans les aliments, sont facilement repérables par contrôle visuel ou détectables par vision industrielle.



Répond à la **recommandation (UE) 2017/84** de la commission du 16 Janvier 2017 concernant la surveillance des hydrocarbures d'huiles minérales dans les denrées alimentaires et dans les matériaux et articles destinés à entrer en contact avec les aliments.

Recommandation EU 84/2017

GARANTI SANS HC, SANS MOSH/POSH, SANS MOAH



ODP Ozone depletion potential.

PDO Potentiel de destruction de la couche d'ozone.

Potentiel d'un gaz à détruire la couche d'ozone dans la haute atmosphère. Les composés CFC, HCFC mais aussi bromés ont un fort ODP, et ne sont pas utilisés par iBiotec.



Le Règlement **UE 517/2014 du 16/04/2014** relatif aux gaz fluorés à effet de serre (Directive F-Gaz) interdit l'emploi et le rejet dans l'atmosphère de gaz ayant un PRP potentiel de réchauffement planétaire supérieur à 150. Cette interdiction est effective. Un PRP de 0 est donc la garantie d'une absence totale de composés fluorés à effet de serre.

ANALYSE DES CYCLES DE VIE
ISO 14 040



Logo et marque déposée par l'Ademe. Le bilan carbone est la comptabilisation des émissions tout au long du cycle de réalisation d'un produit avant sa mise sur le marché, ou la comptabilisation des émissions directes ou indirectes d'une activité ou d'un site. Elle doit notamment prendre en compte les émissions des moyens humains si récolte, trituration, esterification, fabrication, transport, gestion des déchets. Il impose une connaissance approfondie des cycles de vie du produit suivant ISO 14040. Le bilan est établi suivant ISO 14064 déjà en vigueur.

Bilan carbone de notre site 12,21 kg Eq C



Notre politique : vous accompagner pour un risque zéro.



Biodégradabilité primaire établie suivant CEC L 33 T 82. Biodégradabilité facile établie suivant OCDE 301 A, ISO 7827. Biodégradabilité ultime établie suivant OCDE 310 C MITI modifié. Classe de danger pour l'eau établie suivant liste WGK, référentiel allemand. Bioaccumulation, indice de partage n octanol-eau (log KOW) établi suivant OCDE 107.



Les solvants et lubrifiants agrosourcés proviennent de la filière bois, céréales ou de la filière des oléagineux. IBiotec garantit l'utilisation de matières premières saturées sans composés dangereux pour l'homme et l'environnement. Certains solvants dits agrosolvants, solvants verts ou bio solvants sont toxiques pour l'homme et l'environnement.

Nous garantissons notamment une **teneur zéro en méthanol résiduel**, issu de la transesterification.



Définition d'un COV

Toute substance ou mélange organique qui se trouve à l'état gazeux ou s'évapore facilement dans les conditions classiques de température et de pression lors de son utilisation est donc un COV. Les solvants sont donc en premier lieu concernés s'ils ont une pression de vapeur supérieure à 0,01 Kpa à une température de 20 °C. (68 °F, 293,15 °K)

NOTA : Les mélanges butane-propane utilisés comme propulseurs dans les aérosols sont des COV.



iBiotec a engagé depuis plus de 10 ans, un programme de réduction des produits pétroliers dans ses formules, au profit de matières premières d'origine végétale ou marine, renouvelables. iBiotec participe à la réduction des utilisations d'énergies fossiles non renouvelables.



iBiotec met à la disposition de ses distributeurs en fournitures industrielles, quincailleries, distributeurs spécialisés, des présentoirs permettant de présenter sur les points de vente, la gamme de nos produits.

ISO 26 000

RESPONSABILITÉ SOCIÉTALE

CHARTe IBiOTEC

Loyauté des pratiques, Droits de l'homme, Relations et Conditions de travail, Questions relatives aux Utilisateurs et Consommateurs, Respect de l'Environnement, Communautés et développement local, sont les questions centrales définies par la Norme ISO 26000, auxquelles il convient d'ajouter une volonté de progrès permanent et participatif, une prise en compte et l'analyse des cycles de vie des produits proposés, d'aller au-delà de la réglementation, traduire des principes en actes concrets, réaliser des objectifs de développement durable, tout en assurant une pérennité technique et économique permettant de créer des emplois.

Faire connaître les meilleures pratiques en matière de responsabilité sociétale, c'est communiquer.

C'est aussi écouter, apprendre, chercher, transmettre, partager.

Avoir une volonté forte et volontaire dans le cadre d'une responsabilité sociétale, pour un fabricant de produits techniques chimiques industriels, n'est pas une gageure. Bien au contraire, c'est dans notre métier que les pistes de progression qui doivent être menées, sont les plus importantes.

Sensibiliser notre personnel et le fédérer au bien-fondé de notre démarche, autour de valeurs sociales et environnementales fortes.

Réaliser des accords de partenariat et de distribution en priorité, avec des Sociétés engagées également en matière de responsabilité sociétale.

Privilégier des fournisseurs de proximité, Français ou Européens.

Affecter notre résultat d'exploitation, en totalité à la création d'emplois.

Créer des agences de proximité pour un meilleur service ou conseils à nos Clients.

Réduire en permanence les gaspillages suivant les principes du LEAN Management, Muda, Muri, Mura.

Permettre à nos Clients d'en faire autant.

Augmenter et étendre le plus possible, la DLU Date Limite d'Utilisation de nos produits.

Ne jamais proposer, dans un concept Marketing dépassé, la même formule pour des applications dites « spécifiques » permettant de multiplier les lignes de commandes. Abandonner toute idée d'économie de marché, conserver le meilleur du marketing 5 P's, favoriser le marketing holistique.

Viser un objectif 0 gaspillage.

Réduire à 0 le volume de nos déchets, de nos émissions.

Avoir une démarche permanente de réduction des pictogrammes de danger dans nos formulations

Proposer des produits à risque 0.

Donner la priorité aux transports propres.

Réduire notre consommation énergétique suivant ISO 50 001, monter en puissance sur les énergies favorables.

Supprimer dans les aérosols que nous produisons, tout gaz propulseur à effet de serre, privilégier des gaz naturels d'origine atmosphérique.

Concevoir des produits avec des substances renouvelables, d'origine naturelle ayant un impact faible ou nul sur l'environnement.

Lorsque la réglementation en vigueur s'avère insuffisante pour la protection des travailleurs, le faire savoir. Communiquer immédiatement sur les réglementations à venir et donc prévisibles.

Pour reprendre le fameux slogan "regardez derrière l'étiquette", donner à nos Clients toutes informations utiles pour leur permettre de regarder derrière l'étiquette.

Publier au travers de nos fiches techniques, des données précises, complètes, mises à jour en permanence.

Constitution Française Charte de l'Environnement Art 1er : *"Chacun a le droit de vivre dans un environnement équilibré et respectueux de la santé."*

À lire

FONTAINES BIOLOGIQUES RISQUES DANGERS RÉGLEMENTATION - www.fontainesbiologiques.com

GAZ D'ESSAI POUR DÉTECTEURS DE FUMÉE, DÉTECTEURS INCENDIE - www.gaztestdaaf.com

NEAR QUANTUM FRICTION - www.pateblancheceramique.com

GRAISSE SILICONE et ÉTANCHÉITÉ D'UN JOINT TORIQUE - www.graissesilicones.com

GALVANISATION À FROID OU MAKE UP ? - www.galvanisantultrabrillant.com

LES DÉFAUTS MÉCONNUS DES SOLVANTS CHLORÉS - www.solvantssanspictogramme.com

TOUTE LA RÉGLEMENTATION ACTUELLE SUR LES SOLVANTS CHLORÉS ?

www.substitutiondichloromethane.com/index.php?id=1.com

COMMENT LUBRIFIER UNE CHAÎNE ? - <http://www.lubrifiantchaines.com/index.php>

iBiotec®

LA MARQUE D'UN FABRICANT

*Créateur
de solutions techniques*

L'ensemble de notre gamme et de nos fiches techniques
peuvent être consultées ou téléchargées sur :

www.ibiotec.fr



2000 PRODUITS TECHNIQUES À VOTRE SERVICE

iBiotec® TEC INDUSTRIES® - ZI La Massane - 13210 Saint Rémy de Provence - France
Tél. +33 (0)4 90 92 74 70 - Fax +33 (0)4 90 92 32 32